

意兴隆木业生产批发 木栈板厂家 厦门栈板厂家

产品名称	意兴隆木业生产批发 木栈板厂家 厦门栈板厂家
公司名称	厦门意兴隆木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市海沧区东孚镇一农场山边洪村6号
联系电话	15080335210

产品详情

木栈板的常规高度我们说是跟木栈板本身的结构和承重货物重量是相关的，木栈板厂家，我们就以一吨的货物为例子：我们会采用1.8-2.0CM的板厚来加工，为了好计算，我们暂且就以2公分厚的板子来算吧，如果是两面进叉的托盘，木栈板大角我们一般采用9-10公分高度，因为低于这个高度液压叉车就使用不了或不方便操作了，如果大角底下还有底板的话，那么这个托盘的总高度就是： $20+90+20=130\text{mm}$ ，也就是13公分，如果是四面进叉的木栈板，那不仅有面板，还有跳板，墩子，底板，我们暂且都以2公分和9公分来算，那么四面进叉木栈板高度就是： $20+20+90+20=150\text{mm}$ ，也就是四面进叉的托盘高度在板厚一样的情况下回避两面进叉托盘要高出2公分。那么标准木栈板的高度是多少呢？欧标木栈板的高度是138 mm.

木托盘是物流运输中重要的货物包装材料，能够保证货物安全到达目的地，制作过程不复杂，二手栈板厂家，但是也需要精心加工。那么木托盘是怎样加工的呢？今天木托盘制作厂家给大家分享一下。要对原木材料作干燥脱水定型处理，这是为了减少水分，消除木材的内应力，厦门栈板厂家，让木材结构更加紧实，而且还可以预防木材霉变，实现长期储存目的。根据客户所需要的木制托盘图纸或技术，对木制托盘定制。可使用裁板锯工具来切割，平刨机作刨光和断头处理，砂光机等工艺加工处理，让木制托盘更加整齐光滑。

如今，木托盘的用处非常广泛，尤其是工业上，那么购买木托盘应该怎样查看托盘质量是否符合标准呢？今天木托盘制作厂家给大家几种查看质量的方法。1、木托盘制作厂家提示查看木托盘是否有开裂现象发生；开裂的部位位于受力处，且长度达到一定程度，则为不合格。2、查看木托盘面板与垫块或纵梁结合处钉子是否牢固，且每个结合处钉子数量不得少于3颗，钉子必须使用符合标准的螺纹钉，二手栈板厂家，长度必须是面板的3倍以上，一定要是三角钉入法入钉。3、查看木托盘尺寸公差是否符合要求；长度和宽度方向误差大于6mm，对角线公差大于10mm，为不合格产品。

意兴隆木业生产批发(图)-木栈板厂家-厦门栈板厂家由厦门意兴隆木业有限公司提供。厦门意兴隆木业有限公司是从事“胶合托盘,木托盘,包装箱”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供

更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。