

鑫鑫电线管模具 电缆管模具 脱模方法操作

产品名称	鑫鑫电线管模具 电缆管模具 脱模方法操作
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	3200.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫电缆管模具是一种生产水泥电缆管的钢模具，这类产品的大小孔数孔径都可以定制，也有标准型号。水泥预制件厂的操作方法非常简单，将钢模具放好将PVC管插入到钢模具的孔径当中，之后将混凝土均匀灌入到模具当中。灌注完毕后使用震动平台震动5秒，并放置等待凝固，大约24小时后就可以脱模。脱模的方法也非常简单，这是拼装式的钢模具，模具可以拆卸所以直接将模具拆卸打开即可完成脱模操作。

使用完电线管模具 电缆管模具进行生产之后，工人需要及时对模具进行清洗工作，要将表面残留的混凝土残渣进行清理，并且涂刷上专门进行养护作用的防护油，防止钢板表面因为长时间接触空气或者是混凝土带有腐蚀性性质的物质而发生钢板的锈蚀。这样在我们双方的共同努力下，模具能够重复进行使用的寿命可以多达五年以上。