

铝合金除油测试，螺栓松动剂成分化验

产品名称	铝合金除油测试，螺栓松动剂成分化验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

铝合金除油测试，螺栓松动剂成分化验

硬度是衡量金属材料软硬程度的一种性能指标，也是指金属材料抵抗局部变形，特别是塑性变形，压痕或划痕的能力。

硬度测定方法有压入法、划痕法、回弹高度法等。其中压入法的应用为普遍。即在规定的静态试验力作用下，将一定的压头压入金属材料表面层，然后根据压痕的面积大小或深度测定其硬度值。这种评定方法称为压痕硬度。在压入法中、根据载荷、压头和表示方法的不同，常用的硬度测试方法有布氏硬度(原标准为 HBS 成 HBW,新标准均为HBW)、洛氏硬度(HRA、HRB、HRC等)和维氏硬度(HV)。

(一)布氏硬度

布氏硬度的试验原理是用一定直径的硬质合金球、以相应的试验力压入试样表面，经规定的保持时间后、卸除试验力，测量试样表面的压痕直径d，然后根据压痕直径d 计算其硬度值的方法，如图2-4所示。布氏硬度是用球面压痕单位表面积上所承受的平均压力表示的。目前试验标准GB/T231.1-2002用符号HBW表示。标准规定试验范围上限为650HBW。布氏硬度值的计算式为