

S390高韧性锻造 熔点 圆钢

产品名称	S390高韧性锻造 熔点 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S390高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S390S390高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S390高速钢化学成分：碳 C：1.64铬 Cr：4.75钼 Mo：2.00钒 V：4.80钨 W：10.40钴

CO：7.98S390出厂状态：退火HB300S390热处理硬度：HRC65-69S390高速钢用途：重负荷冲压模冲镍钛合金片等高速钢专卖材质这将显著降低意外变形并提高硬度。因此，加工的工件即使在边缘处也具有均匀的结构，该均匀的结构在材料的连续性方面不会改变。这种情况允许通过铣削或钻孔立即完成工件的加工。因此，无需事先对材料进行退火或进行类似操作。空腔压力传感器可以通过压电效应将空腔中的压力转换为可测量的电荷。传感器配有高精度的石英晶体（SiO₂或-石英），它们在压力或力的作用下释放电荷。由电荷放大器放大的电荷可提供有关施加到传感器的压力的信息，并有可能在注塑过程中监视确切的模腔压力。模具中理想的安装位置取决于应用。例如，为了进行常规监控和过程优化。将传感器放置在尽可能靠近浇口的位置，或放置在模制零件的较厚部分。其他典型的应用是强度监测和监测或控制。

S390高韧性 产品选购指南：

- 1.S390高韧性 材料价格按实际尺寸大小做报价。
- 2.S390高韧性 请告知店主你所需的长宽厚，单位请用毫米标明。
- 3.S390高韧性 如需开具zengzhishui，报价前请告知店主，否则默认为未税价格。
- 4.S390高韧性 毛料是指表面有氧化皮，四边为锯切（a3、45#为氧气割）。
- 5.S390高韧性 光板是指铣床铣四边，磨床磨两平面，默认公差为正0.3mm至0.5mm。
- 6.S390高韧性 精板是指四边精铣，磨床精磨两面，默认公差为正0.02mm至0.05mm
- 7.S390高韧性 承接真空热处理（淬火）、深冷等加工处理
- 8.S390高韧性 运费按实际重量及地区作调整

9.S390高韧性 本店下单前请联系在线；