

# 铝合金布氏硬度检测，膨胀螺丝拉拔试验

产品名称	铝合金布氏硬度检测，膨胀螺丝拉拔试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

### 铝合金布氏硬度检测，膨胀螺丝拉拔试验

测量工作使用的仪器设备很多，每种仪器设备在使用时都有许多不利因素影响其测量值的准确性。本文仅对两种常规仪器(洛氏硬度计、布氏硬度计)在使用时，容易被检测人员忽略的一些较常见的影响因素进行针对性分析，并提出了解决办法。

#### 粗糙度

#### 粗糙度的影响及解决办法

我们知道，用台式 超级恒温水浴测量布氏硬度时，的压头是钢球压头，在一定的压力下压入被测表面而得到一个圆形压痕，再用读数显微镜测量圆形压痕的直径，然后在布氏硬度表中查找相应的硬度值，即被测试样的硬度值，而被测表面的粗糙度直接影响硬度测量值的准确性。当被测表面粗糙度值大于 $Ra=0.8\mu m$ 时，随着粗糙度值的增大，被测表面对压头的抗力愈小，其塑性变形愈大，圆形压痕就愈大，相应的硬度值也就愈小，致使测量值偏低低于其真实值。试验证明，测量偏差在10HBI以上(注：用台式硬度计测量洛氏硬度时，粗糙度的影响较小，本文就不进行分析了)。

当我们用便携式微电脑超声硬度计测量硬度时，粗糙度的影响较用台式硬度计就更大了。当被测表面粗糙度值大于 $Ra=0.8\mu m$ 时，随着粗糙度值的增大，硬度计的金刚石角锥体压头与被测表面的接触面积就会增大。这种接触包括压痕接触和非压痕接触。