

《钻石牌》C级布氏硬度块 (200-250) HBW10/3000

产品名称	《钻石牌》C级布氏硬度块 (200-250) HBW10/3000
公司名称	泉州市丰泽东海仪器硬度块厂
价格	120.00/个
规格参数	测力类型:硬度计 品牌:钻石 型号:hb
公司地址	中国 福建 泉州市 东海后铺183号
联系电话	86-595-22209950 13505990319

产品详情

c级布氏硬度测试块【gb/t cnas】

以上规格属于常有现货规格，

产品均匀性符合国家gb/t,jjg标准

如果您需要更加准确的硬度范围或者更好的均匀性。

硬度块尺寸规格 90x16 64x12 60x10

(可根据客户要求生产各种非标尺寸硬度块)

型号规格	硬度范围
hbw 10/3000	100-600
hbw 5/750	100-600

hbw 2.5/187.5	100-600
hbw 10/1000	95-125
hbw 5/250	95-125
hbw 2.5/62.5	95-125
hbw 10/1500	100-350
hbw 10/500	100-250
hbw 1/30	150-250
hbw 10/250	100-300
hbw 10/100	100-300
hbw 5/125	100-200
hbw 2.5/31.25	100-200

布氏硬度范围:

范围为8~650hbw

布氏硬度的测定原理是用一定大小的试验力 $f(n)$,把直径为 d (mm) 的淬火钢球或硬质合金球压入被测金属的表面 (图1) , 保持规定时间后卸除试验力,用读数显微镜测出压痕平均直径 d (mm), 然后按公式求出布氏硬度hb值, 或者根据 d 从已备好的布氏硬度表中查出hb值。

由于金属材料有硬有软, 被测工件有厚有薄, 有大有小, 如果只采用一种标准的试验力 f 和压头直径 d , 就会出现对某些工件和材料的不适应的现象。因此, 在生产中进行布氏硬度试验时, 要求能使用不同大小的试验力和压头直径, 对于同一种材料采用不同的 f 和 d 进行试验时, 能否得到同一的布氏硬度值, 关键在于压痕几何形状的相似, 即可建立 f 和 d 的某种选配关系, 以保证布氏硬度的不变性。

特点: 一般来说, 布氏硬度值越小, 材料越软, 其压痕直径越大; 反之, 布氏硬度值越大, 材料越硬, 其压痕直径越小。布氏硬度测量的优点是具有较高的测量精度, 压痕面积大, 能在较大范围内反映材料的平均硬度, 测得的硬度值也较准确, 数据重复性强。

应用: 布氏硬度测量法适用于铸铁、非铁合金、各种退火及调质的钢材, 不宜测定太硬、太小、太薄和表面不允许有较大压痕的式样或工件。

国家标准(gb231-84)规定布氏硬度试验时, 常用的 $0.102f/d$ 的比例为30、10、2.5三种, 根据金属材料的种类、试样硬度范围和厚度的不同, 按下表 (布氏硬度试验规范) 选择试验压头 (钢头) 的直径 d 、试验力 f 及保持时间。

公司同时提供

标准洛氏硬度块标准表面洛氏硬度块标准塑料洛氏硬度块标准布氏硬度块标准维氏硬度块标准韦氏硬度块标准显微氏硬度块标准里氏硬度块标准邵氏硬度块