

# 舟山高速缝盘机 品牌缝强厂家 高速缝盘机订做

产品名称	舟山高速缝盘机 品牌缝强厂家 高速缝盘机订做
公司名称	东莞市大朗缝强机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房
联系电话	13826964966 13826964966

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市大朗缝强机械厂

缝盘机缝线起泡泡怎么修？

首先检查一下是不是缝线放的太松，然后再对机头的零件进行检查是不是有零件松了。

缝盘机如何保养？

要经常擦干净，用的时候要经常打机油，有孔的地方都要打。---是一星期擦一次，高速缝盘机厂家，大厂都是一星期擦一次。如果不用要多打点机油。

缝盘机跳线泡线怎样修？检查挑线弹簧是否台紧，高速缝盘机订做，套口针是否来回都在上.挡针盘过套口针那铁皮太低，会挂段线.也起泡泡.跳线检查下大伦和里面的小轴承之前是否有见斜，还是刀片磨损太大.就是连在勾线那三角那个小铁快。高速缝盘机

缝盘机跳线泡线怎样修？

检查挑线弹簧是否台紧，套口针是否来回都在上.挡针盘过套口针那铁皮太低，舟山高速缝盘机，会挂段线.也起泡泡.

缝盘机的使用要做到勤清理和加油润滑，以保证机器正常运转。保养缝盘机还应注意以下几点：发现不

正常现象，应及时检修。机器使用相当长时间后，要进行一次大修，如发现磨损较大的零件，要更换新的。高速缝盘机缝盘机的加油光滑，有必要运用的缝盘机机油。缝盘机接连运用一天或几天后就应该全部加一次油，如果在使用之间加油，应使机器空转一转时刻，如发现不正常表象，如发现磨损较大的零件，要替换新的。作业后，高速缝盘机公司，将机进板内，抬起压脚，用机罩盖机头，以防尘屑侵入。开始作业时，先查看首要机件，踏起来轻重情况如何，有无特别声响，检查多针缝盘机上的所有止油橡胶塞是否存在脱落、遗失或裂开的情况；如果出现了上述的情况，高速缝盘机 舟山高速缝盘机-品牌缝强厂家-高速缝盘机订做由东莞市大朗缝强机械厂提供。“缝盘机,缝口机,缝合机”选择东莞市大朗缝强机械厂，公司位于：广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房，多年来，缝强机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。缝强机械期待成为您的长期合作伙伴！