

# 不锈钢表面电解抛光加工 械植金属材料有限公司

产品名称	不锈钢表面电解抛光加工 械植金属材料有限公司
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

## 产品详情

6. 表面处理：根据需要，不锈钢表面电解抛光，可以对抛光后的不锈钢表面进行进一步的处理，如酸洗、钝化等，以提高其耐腐蚀性和美观度。

需要注意的是，不同类型的不锈钢可能需要不同的电解抛光工艺参数和操作条件。因此，在进行不锈钢表面电解抛光前，建议咨询的表面处理厂商或技术人员，以获得针对具体材料的具体操作指导和建议。这样可以确保实现的抛光效果，并避免可能的不良影响。

### 不锈钢表面电解抛光

不锈钢电解抛光是一种常见的表面处理技术，用于提高不锈钢表面的光洁度和美观性。其原理基于对不锈钢表面的电化学反应。

通过电解抛光，不锈钢表面的粗糙度可以得到显著改善，实现更加平滑明亮的表面。这种方法可以消除不锈钢表面的、氧化层和焊接痕迹，提高其外观质量和光洁度。

需要注意的是，在进行不锈钢电解抛光时，需要控制好电流密度、时间和温度等参数，以避免对工件表面造成过度抛光、变形或氢脆等不良影响。同时，为了保证操作的安全性，必须遵守相关的安全措施，如戴上防护手套、护目镜等。不锈钢表面电解抛光

不锈钢电解抛光的镜面等级通常使用Ra值来表示。Ra值是表面粗糙度的，用来描述表面的光滑程度。在不锈钢电解抛光中，不锈钢表面电解抛光加工，Ra值越小，表面越光滑，镜面等级越高。

以下是一些常见的不锈钢电解抛光镜面等级及其对应的Ra值范围：

1. 高光亮度：Ra < 0.1微米 - 通常称为"镜面抛光"，具有级别的镜面效果，表面非常光滑，光洁度较高，在特殊应用中要求非常高的光学反射性能。
2. 光亮度：0.1微米 < Ra < 0.4微米 - 也被称为"优良光亮"，不锈钢表面电解抛光厂家，表面非常光滑，光洁度较高，适用于要求较好的外观效果和光学反射性能的应用。

## 不锈钢表面电解抛光

不锈钢表面电解抛光加工-械植金属材料有限公司由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。械植不锈钢表面处理——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间，联系人：肖小姐。