

20升25升200升化工产品灌装设备油脂食品原料灌装机

产品名称	20升25升200升化工产品灌装设备油脂食品原料灌装机
公司名称	上海广志自动化设备有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海松江区新拓路409号
联系电话	13621865316

产品详情

20升25升200升化工产品灌装设备油脂食品原料灌装机

20L称重式灌装机，原理是由称重传感器平台在PLC的控制下设定计量.是高精度，高技术产品，是集机、电、仪一体化的新型机种，它改变了传统流量计式灌装机定量精度及无法对较粘液体的计量缺陷。是文明生产和国家明令规定淘汰杠杆秤后，融称重与灌装一体化的理想设备，灌装时先去除皮重,?称重灌装机适用于各种有粘、无粘、有一定腐蚀性和无腐蚀性、有泡沫、无泡沫的液体称重定量灌装。

全自动灌装压盖线工作流程：人工放桶-自动滚筒输送-自动定位-自动称重灌装-自动滚筒输送。

- 1.控制系统：工业电脑（PLC）/电子 - 气动控制
- 2.操控面板：“智能型”彩色触摸屏人机操作界面
- 3.灌装精度： $\pm 0.2\%$ （千分之二）
- 4.灌装方式：液面上灌装（顶部灌装）。
- 5.容量调整：电脑控制自动称重计量传感调整。
- 6.容器输送：不锈钢304机架、不锈钢异型板链式可变速自动输送带，配有光电传感及工业电脑自动控制程序控制闸门。
- 7.全自动控制“防喷溅、防滴漏”系统。
- 8.全自动控制“无桶或缺桶不灌装”系统。
- 9.全自动控制“电脑控制、电子称重计量传感调整”系统。

- 10.全自动控制“对位、灌装、输送”系统。
 - 11.全自动控制“报警和安全防范”系统。
 - 12.优质不锈钢304框架、有机玻璃“安全操作防护罩”。
 - 13.具备数字式显示灌装量的功能，可完成多种灌装量的设置。
 - 14.具备自动去皮，按净重灌装的功能。
 - 15.具备真空回抽防滴漏的功能，高黏度物料需要更换成回收槽。
 - 16.具备控制系统手动和自动（微动开关控制）功能。
 - 17.具备快慢双速控制功能，防止飞溅。
 - 18.具备防止误操作和断电保护等紧急处理功能。
 - 19.液体流经管道为不锈钢304材质。
 - 20.密封件采用硅橡胶（耐磨损、耐高温、耐酸碱、耐腐蚀），氟橡胶（耐磨损、耐强酸碱、强腐蚀）。
- 【根据实际物料属性温度匹配合适的密封件】