

杜邦PBT(美国) 破纤增强原材料供应

产品名称	杜邦PBT(美国) 破纤增强原材料供应
公司名称	上海远华塑国际贸易有限公司
价格	18.88/吨
规格参数	品牌:中国供应商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层(注册地址)
联系电话	13671664550 13671664550

产品详情

美国杜邦PBT 物性特性:

聚对苯二甲酸丁二醇酯, 英文名polybutylece terephthalate (简称PBT), PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有耐热性、

韧性、耐疲劳性, 自润滑、低摩擦系数, 耐候性、吸水率低, 仅为0.1%, 在潮湿环境中仍保持各种物性(包括电性能), 电绝缘性, 但体积电

阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀, 耐水解性差, 低温下可迅速结晶, 成型性良好。

美国杜邦PBT 特点:

机械性能: 强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小(高温条件下也极少有变化);

耐热老化性: 增强后的UL温度指数达120~140 °C (户外长期老化性也很好);

耐溶剂性: 无应力开裂;

干燥处理: 这种材料在高温下很容易水解, 因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120 °C, 6~8小时, 或者150 °C, 2~4

小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥, 建议条件为150 °C, 2.5小时。 熔化温度: 225~275 °C, 建议温度: 250 °C。

模具温度: 对于未增强型的材料为40~60 °C。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道

的直径为12mm。

注射压力:中等(大到1500bar)。

美国杜邦PBT型号 性能：

Crastin PBT BM6450XD BK560挤出薄膜吹塑成型DuPont Performance Polymers

Crastin PBT CE2055注射成型DuPont Performance Polymers

Crastin PBT FG6129 NC010挤出片材挤出成型DuPont Performance Polymers

Crastin PBT FG6130 NC010挤出薄膜涂层DuPont Performance Polymers

Crastin PBT FGS600F10 NC010挤出涂层DuPont Performance Polymers

Crastin PBT FGS600F40 NC010注射成型DuPont Performance Polymers

KEBATER PBT B512A阻燃V0 BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BF110 10%玻纤增强BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BF115 15%玻纤增强BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BF120 20%玻纤增强BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BF130 30%玻纤增强BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BF230食品级30%玻纤增强BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BF250食品级50%玻纤增强BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BFA15 15%玻纤增强阻燃V0 BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BFA20 20%玻纤增强阻燃V0 BARLOG plastics GmbH

KEBATER PBT BFA30 30%玻纤增强阻燃V0 BARLOG plastics GmbH