

# 电镀PP槽、电镀设备、电镀缸、深圳电镀

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 电镀PP槽、电镀设备、电镀缸、深圳电镀       |
| 公司名称 | 深圳市鑫鸿发环保设备有限公司            |
| 价格   | 600.00/台                  |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:鑫鸿发<br>型号:定制 |
| 公司地址 | 深圳市坪山新区高思特工业区十栋           |
| 联系电话 | 0755-84648393 13528710819 |

## 产品详情

电镀槽：

电镀槽是电镀设备中最基础的配套。

材料:有pp材质、pvc材质、pvdf材质、玻璃钢槽材质、不锈钢槽材质、砌花岗岩材质、聚四氟乙烯材质（可以在任何酸里使用）等各种材质的槽体。

电镀槽用来装置溶液，用于镀锌、镀铜、镀镍、镀金等。阴极移动电镀槽由钢槽衬软聚氯乙烯塑料的槽体、导电装置、蒸汽加热管及阴极移动装置等组成。槽体也可用钢架衬硬聚氯乙烯塑料制造，槽体结构的选择取决于电镀槽液的性质和温度等因素。它由电动机、减速器、偏心盘、连杆及极杆支承滚轮组成。

槽子主要构件包括槽体、溶液加热及冷却装置、导电装置和搅拌装置等。槽体有时直接盛装溶液如热水槽等,有时作衬里的基体或骨架如钢槽的基本要求是不渗漏和具有一定的刚度与强度，以免由于槽体变形过大造成衬里层的破坏；钢槽底面应离地面100mm~120mm，以防腐蚀严重。

电镀槽尺寸设置：

通常说的电镀槽尺寸大小，指的是电镀槽内腔盛装电解液的体积( $V$ )，即电镀槽内腔长度 $\times$ 内腔宽度 $\times$ 电解液深度。一般可根据电镀加工量或已有直流电源设备等条件来测算选配，选配适宜的电镀槽尺寸对编制生长计划、估算产量和保证电镀质量都具有十分重要的意义。

确定电镀槽尺寸大小时，必须满足以下3个基本条件：

满足被加工零件的电镀要求，如能够完全浸没零件需电镀加工全部表面；

防止电解液发生过热现象；

能够保持电镀生产周期内电解液成分含量一定的稳定性。

当然，同时还要考虑到生产线上的整体协调性，满足电镀车间布局的合理性等要求。

电镀槽制备：

制作电镀槽衬里所用材料由所盛装电解液的性质决定(抗腐蚀性、耐高温性等)。常用的有聚氯乙烯、聚丙烯硬(软)板材、钛板、铅板、陶瓷等。

电镀槽一般为长方形，宽度为600 ~ 1000 mm，深度为800 ~ 1200 mm较适宜。电镀特大或特殊要求零件的电镀槽另行制作。