

# 实验普通捏合机 捏合机 化工

产品名称	实验普通捏合机 捏合机 化工
公司名称	莱州市胜龙化工机械有限公司
价格	45900.00/台
规格参数	应用领域:化工 适用物料:药品 适用场所:工业生产用
公司地址	山东烟台莱州市沙河镇大杨家村
联系电话	0535-2820777 05352312867

## 产品详情

长江以北独家中国著名品牌、十大畅销品牌，化工机械龙头企业。谨防假冒。5---2000升系列捏合机可捏合各种粘度的cmc,亦可用于化工、塑料、橡胶、油墨、碳素、医药、食品等行业。与物料接触部件均用不锈钢或碳钢制成，能确保制品的纯度和质量。该机采用“z”型双桨搅拌，能使物料迅速反应，均匀混合。该系列产品分普通型、压力型、真空型三大类，有电和蒸汽两种加热方式和水冷却可供选择。出料方式液压翻缸倾倒式、球阀出料式及螺杆挤出式等。

莱州市胜龙化工机械厂是各种型号捏合机的专业生产厂家,生产捏合机种类主要有：真空捏合机,螺杆挤出捏合机,橡胶捏合机,纤维素捏合机,碳素捏合机,密炼捏合机,实验捏合机,普通捏合机等

捏合机工作原理是由一对互相配合和旋转的叶片（通常呈z形）所产生强烈剪切作用而使半干状态的或橡胶状粘稠塑料材料能使物料迅速反应从而获得均匀的混合搅拌。捏合机主要用途：是各种高粘度的弹塑性物料的混炼、捏合、破碎、分散、重新聚合各种化工产品的理想设备；广泛应用于高粘度密封胶、硅橡胶、中性酸性玻璃胶、口香糖、泡泡糖、纸浆、纤维素、亦用于电池、油墨、颜料、染料、医药、树脂、塑料、橡胶、化妆品等行业。

捏合机种类：可制成普通型、压力型、真空型、高温型四种，调温形式采用电加热、蒸汽、油加热、水冷却等方法，采用液压翻缸及启盖。出料方式有液压、翻缸倾倒、球阀出料，螺杆挤压等。缸体及浆叶与物料接触部分均采用不锈钢制成，确保产品质量。捏合机构造：主要由捏合部分、机座部分、液压系统、传动系统、真空系统和电控系统等六大部分组成。捏合部分由缸体、浆轴、两端墙板、缸盖等组成。液压系统由一台液压系统来操纵两只小油缸和两个大油缸，来完成启闭大盖、翻动搅拌缸功能，电控

系统有手动、自动电控系统，用户可以任意选择和要求，操作方便、安全可靠。传动系统由电机、减速机 and 齿轮组成、根据捏合机型号配套电机。在传动过程中，可由电机同步转速，经弹性联轴器至减速机后，由输出装置传动快浆，使其达到规定的转速，也可由变频器进行调速。

## 维护保养

- 1、捏合机安装后首先进行清理、去污及擦拭防锈油脂。检查各润滑点，注入润滑油（脂）。
- 2、开车前检查三角皮带涨紧程度，通过调节螺栓将电机移至适当位置。
- 3、检查紧固件是否松动，蒸汽管道是否泄露，电路及电器设备是否安全。电加热型捏合机一定要有接地装置
- 4、试车前将捏合机室清理干净，作10-15分钟空运转，确认机器运转正常后再投入生产。通常新机齿轮（含减速机）初期使用时噪声较大，待走合一段时间自然减小。
- 5、使用蒸汽加热时，进管道处应装有安全阀及压力表，蒸汽压力不得超过牌知识的拌缸使用压力要求。
- 6、拌浆捏合时应减少使用反转。
- 7、各润滑部位应经常注油。
- 8、墙板密封部不应有原料泄漏现象。
- 9、皮带松紧程度适宜，定期检查调整或更换。
- 10、蒸汽管道不允许泄漏，机器停用时应关闭阀门，并保证安全阀压力表的可靠性。

捏合机的用于制作碳级材料的捏合机，通常会成为混捏锅，混捏锅的工作原理是由一对互相配合和旋转的叶片（通常呈z形）所产生强烈剪切作用而使半干状态的碳素和沥青等物料进行均匀的搅拌混合。该设备是生产电极糊、阳极糊、石墨化电极以及各类碳素制品的关键设备。它适用于石焦油、沥青焦、冶金焦及无烟煤等物料的混捏。所混物料粒度范围为4—15mm。我公司的混捏锅规格齐全，该产品结构合理，加热面积大，效率高，轴端不漏料。混捏锅加热形式采用油加热或电加热等方法，采用液压启盖。出料方式采用液压翻板出料。混捏锅主要结构是由混捏部分、机座部分、液压系统、传动系统和电控系统等五大部分组成。混捏部分是由缸体、浆轴、墙板、缸盖等组成。液压系统由一台液压站来操纵大油缸，来完成启闭功能，液压系统由一台液压站来操纵油缸，来完成启闭大盖、闭合翻板等功能；电控系统有手动、自动电控系统，由用户任意选择和要求，操作方便、可靠。传动系统由电机、减速机和齿轮组成、根据捏合机混捏锅的型号配套电机。在传动过程中，可由电机同步转速，经弹性联轴器至减速机后，由输出装置传动快浆，使其达到规定的转速，也可由变频器进行调速

捏合机主要由捏合部分、机座部分、液压系统、传动系统、真空系统和电控系统等六大部分组成。捏合部分由缸体、浆轴、墙板、缸盖等组成。液压系统由一台液压站来操纵两只小油缸和两个大油缸，来完成启闭大盖、翻动搅拌缸功能，系统设计压力为7.0mpa。

电控系统有手动、自动电控系统，由用户任意选择和要求，操作方便、可靠。传动系统由电机、减速机和齿轮组成、根据捏合机型号配套电机。在传动过程中，可由电机同步转速，经弹性联轴器至减速机后，由输出装置传动快浆，使其达到规定的转速，也可由变频器进行调速。