

# 德国巴斯夫高刚性PA66 A3X2G10 尼龙原料 玻纤增强50%

产品名称	德国巴斯夫高刚性PA66 A3X2G10 尼龙原料 玻纤增强50%
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3X2G10 产地:耐油性能
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中 心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

## 产品详情

Ultramid A3X2G10

Polyamide 66

BASF Corporation

50% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

A glass fibre reinforced injection moulding grade with improved flame retardance. Flame retardant based on red phosphorus; giving outstanding electrical properties and very high stiffness and strength.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E41871-233749

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量

添加剂

阻燃性

特性

刚性，高

高强度

良好的电气性能

耐油性能

阻燃性

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.60--g/cmISO

1183表观密度0.70--g/cm溶化体积流率 ( MVR ) ( 275 ° C/5.0 kg)25.0--cm/10minISO 1133吸水率ISO

62 饱和, 23 ° C3.7 到 4.3--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.70 到 1.1--%ISO

62粘度 (96% H2SO4)140--cm/gISO 307模具收缩性 -

constrained 10.40--%热性能干燥调节后的单位制测试方法温度指数 - at 50% loss of tensile strengthIEC

60216 -- 2125-- ° CIEC 60216 -- 3145-- ° CIEC 60216最高使用温度 - short cycle

operation220-- ° C补充信息干燥调节后的测试方法Automotive Materials (> 1.00 mm)Passed--FMVSS

302 Polymer Abbreviation PA66-GF50 FR--注射干燥单位制 Screw  
Speed mm/sec 机械性能 干燥调节后的单位制测试方法 拉伸模量 1600012000 MPa ISO  
527-2 拉伸应力 (断裂) 180130 MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂) 2.03.0% ISO 527-2 拉伸蠕变模量 4(1000 hr)--5400 MPa ISO 899-1 弯曲模量 13000--MPa ISO  
178 冲击性能 干燥调节后的单位制测试方法 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA -30 ° C 11--kJ/m ISO  
179/1eA 23 ° C 1316 kJ/m ISO 179/1eA 简支梁无缺口冲击强度 ISO  
179/1eU -30 ° C 50--kJ/m ISO 179/1eU 23 ° C 5555 kJ/m ISO  
179/1eU 悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C) 1420 kJ/m ISO  
180/A 热性能 干燥调节后的单位制测试方法 热变形温度 0.45 MPa, 未退火 250-- ° C ISO  
75-2/B 1.8 MPa, 未退火 250-- ° C ISO 75-2/A 熔融温度 260-- ° C ISO 11357-3 线形热膨胀系数 ISO  
11359-2 流动: 23 到 80 ° C 1.5E-5 到 2.0E-5--cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向: 23 到  
80 ° C 4.0E-5 到 5.0E-5--cm/cm/ ° C ISO 11359-2 比热 1300--J/kg/ ° C 导热系数 0.35--W/m/K DIN  
52612 电气性能 干燥调节后的单位制测试方法 表面电阻率 --1.0E+10 ohms IEC  
60093 体积电阻率 1.0E+15 1.0E+12 ohms · cm IEC 60093 介电强度 53330 kV/mm IEC 60243-1 相对电容率 (1 MHz) 3.605.00 IEC 60250 耗散因数 (1 MHz) 0.020--IEC 60250 漏电起痕指数 (解决方案 A) 600--V IEC  
60112 可燃性 干燥调节后的单位制测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) V-0--UL 94 注射干燥单位制 干燥温度 80.0 ° C 干燥时间 4.0 hr 建议的最大水分含量 0.15% 料斗温度 80.0 ° C 料筒后部温度 295 ° C 料筒中部温度 295 ° C 料筒前部温度 295 ° C 喷嘴温度 295 ° C 加工 (熔体) 温度 290 到 300 ° C 模具温度 80.0 到 90.0 ° C 注射说明 Residence Time: <10 min 备注 1. Test box with central gating, dimensions of base (107\*47\*1,5) mm, processing condition: TM = 320 ° C (unreinforced) or 330 ° C (reinforced), TW = 80 ° C 2. 20000 h 3. 5000 h 4. strain <= 0.5%, 23 ° C 5. 60\*60\*1 mm

近日，德国巴斯夫公司推出了一款高刚性PA66 A3X2G10 尼龙原料，该产品具有优异的性能和品质，能够满足各种使用需求。该材料采用了50%的玻璃纤维增强，使其具有更高的强度和刚度。

这款德国巴斯夫高刚性PA66 A3X2G10 尼龙原料是由耐油性能的材料制成，可以在各种恶劣环境下稳定工作。它具有优异的耐磨性和耐腐蚀性，能够有效延长产品的使用寿命。，它的高刚性和强度使得产品更加稳定可靠。

作为德国巴斯夫品牌的产品，这款高刚性PA66 A3X2G10 尼龙原料不仅具有优异的品质，还得到了广泛的认可和信赖。德国巴斯夫作为quanqiulingxian的化工公司，一直致力于研发和生产高性能材料，以满足各行各业的需求。

高刚性PA66 A3X2G10 尼龙原料的价格非常实惠，每千克仅需25元。相比于其他品牌的同类材料，德国巴斯夫的产品不仅价格更具竞争力，而且品质更加可靠。使用这款材料制作的产品，不仅能够提高产品的质量，还可以降低生产成本。

，德国巴斯夫的高刚性PA66 A3X2G10 尼龙原料是一款值得信赖和选择的产品。它以其卓越的性能和youxiu的品质在市场上脱颖而出。如果您需要高刚性、耐油性能的尼龙原料，不妨考虑德国巴斯夫的这款产品。

高刚性PA66 A3X2G10 尼龙原料

玻璃纤维增强50%

耐油性能

优异的耐磨性和耐腐蚀性

德国巴斯夫品牌

价格实惠，每千克仅需25元

PA66 巴斯夫A3X2G10原厂原包/PA66注塑模工艺条件:干燥处理:如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥。然而,如果储存容器被打开,那么建议在85 ° C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%,还需要进行105 ° C,12小时的真空干燥  
熔化温度:260~290 ° C。对玻璃添加剂的产品为275~280 ° C。熔化温度应避免高于300 ° C。模具温度:建议80 ° C。模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件,如果使用低于40 ° C的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性,需要进行退火处理。

注射压力:通常在750~1250bar,取决于材料和产品设计  
注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短,因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助防止材料过早凝固。如果用潜入式浇口,浇口的最小直径应当是0.75mm。

PA66 上海巴斯夫 A3EG10

PA66 上海巴斯夫 A3EG3

PA66 上海巴斯夫 A3EG6

PA66 上海巴斯夫 A3EG6 BK

PA66 上海巴斯夫 A3EG6 BK00564

PA66 上海巴斯夫 A3EG7

PA66 上海巴斯夫 A3HGM53 LS BK23189

PA66 上海巴斯夫 A3K

PA66 上海巴斯夫 A3W UNQ601

PA66 上海巴斯夫 A3W2G10 BK20560

PA66 上海巴斯夫 A3WG3 BK 20560

PA66 上海巴斯夫 A3WG5

PA66 上海巴斯夫 A3WG6 UNCOLORED

PA66 上海巴斯夫 A3WG6-BK

PA66 上海巴斯夫 A3WG7

PA66 上海巴斯夫 A3WG7 BK00564