

邳州 印染废水处理污泥 大型废水处理设备 多年租赁经验

产品名称	邳州 印染废水处理污泥 大型废水处理设备 多年租赁经验
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

在管理方面，技术性政策管理明确提出了以生物管理为主，化学管理为辅，生物处理技术与物理化学处理技术相结合的综合管理路线，不应使用单一的物理和化学处理单元作为稳定的排放管理过程。在没有达到标准的情况下，生物管理需要连续运行。不宜采用单一化学方法停用。

一、生物学的适用

由于生物凝集剂凝集活性广泛，污染得以彻底消除，大部分或全部取代合成高分子凝集剂。

当前处理印染废水的生物絮凝剂有 PFIOI (处理含羧甲基纤维素退浆废水)、MF13和NA7 (用于染液脱色)和NOC11 (可消除污泥膨胀。还原污泥沉降特性)。

二、氧化工艺的应用

(1)湿式空气氧化法(WAO)：人类空气中的高温(175~350)、高压(2.0~20.67 MPa)将溶解或悬浮于废水中的有机和无机还原物质直接氧化成二氧化碳和水的废水处理方法。

在无污泥和高浓度废水的情况下，添加催化剂可有效提高湿式空气法氧化效率。现在，国际上成功地将此方法用于处理印染等工业废水。

(2)光化氧化：

利用太阳能资源是当今世界发展循环经济的重要途径之一。光催化氧化方法主要有直接光解法、紫外线/氧化剂法、均相光催化氧化法[光/火、UV/Fe (m)—H₂O₂络合体系]和多相光催化氧化(半导体光催化)。

其共同特征是产生羟基自由基氧化，分解产物至矿化有机物等活性自由基。深度氧化也称为深度氧化。

具有光化学活性的催化剂、氧化剂、敏化剂等是光氧化技术的重要组成部分。以双氧水/草酸铁络合物为脱色剂，利用光催化原理，不需动力，仅需太阳光，条件较好，对太阳能的利用率很高，对环境无害，染色废水脱色后可再利用。

光化法因其效率高、无二次污染、反应条件温和(常温、常压)、氧化能力强、速度快、耗能低、操作灵活、设备简单，适合有机废水的深度处理，可用于废水的深度处理，如印染等难降解废水已成为目前研究的热点。

光催化氧化法是近年来在可见光和紫外光作用下对有机污染物的氧化降解研究较活跃。TiO₂光触媒分解技术作为一种新型的环境污染治理技术，在有机污染物的氧化分解和空气净化中得到了快速发展，也日益受到人们的关注。

但是，由于印染污水的可变性，生物方法处理效果往往达不到很好的效果。开发适应性强的菌种，提高生物法处理效果，实现废水再利用的要求，是未来生物法研究的主要方向。

新的生物制剂如下：

(1)酶：利用生物酶制剂对废水进行处理，其净化效果好、速度快、出水效果好、无二次污染。染料废水主要为涂料酶、木素过氧化物酶、嗜碱酶等。

过氧化物酶如木素的存在，可提高酶对涂料色度的去除率达75%。

(2)废水脱色微生物制剂：从污水处理厂活性污泥中分离纯化微生物，并提取对染料脱色效果好的微生物进行培养。在活性污泥中存在着丰富的微生物种类，主要有细菌、真菌、微动物等，其中以自养微生物为主的活性污泥微生物生态系统。

细菌会吸收环境中的有机物质，细菌成为某些原生动物和后生动物的食物，原生动物之间相互捕食，后生动物也很可能在营养水平上形成各种微牛。

中同科学院微生物研究所分离的5种高效细菌对酸性红B2GL、酸性介质棕 RH、酸性介质蓝 B和酸性介质黄

GG等染料具有脱色能力，在细菌中接种厌氧菌和好氧菌系统，处理模拟染色废水脱色率达85%以上。

由中国科学院微生物研究所和中国纺织工业设计院等部门分离出数百株脱色菌，将脱色卤素和PVA分解菌投入废水处理池，脱色率达80%，PVA降解率达75%-90%，远高于一般的标准。