

西门子低压断路器代理全国经销商

产品名称	西门子低压断路器代理全国经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组
价格	.00/件
规格参数	西门子:PLC 模块:代理商
公司地址	1
联系电话	13817547326

产品详情

具有方向信号的脉冲编码器：计数信号将连接至端子 A。方向信号将连接至端子 B。在方向信号的高电平处向下计数。端子 N 保持未连接状态。

具有向上/向下计数信号的脉冲编码器：向上计数信号将连接至端子 A。向下计数信号将连接至端子 B。端子 N 保持未连接状态。两个计数器通道的输入之间互不隔离。这些输入与背板总线隔离。可在 A、B 和 N 输入上连接以下编码器或传感器：源型输出：A、B 和 N 输入由编码器或传感器切换至 24VDC。漏型输出：A、B 和 N 输入由编码器或传感器切换至接地端 M。推挽式：A、B 和 N 输入由编码器或传感器交替切换至 24VDC 和接地端 M。可通过此类编码器/传感器监视断线情况。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。其产品范围包括西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP 等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供。

西门子中国授权代理商——浔之漫智控技术（上海）有限公司，本公司坐落于松江工业区西部科技园，西边和全球zhuming芯片制造商台积电毗邻，

东边是松江大学城，向北5公里是佘山国家旅游度假区。轨道交通9号线、沪杭高速公路、同三国道、松闵路等

交通主干道将松江工业区与上海市内外连接，交通十分便利。

目前，浔之漫智控技术（上海）有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS 驱动产品MM系列变频器、G110 G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软起动器等

西门子中国有限公司授权——浔之漫智控技术（上海）有限公司为西门子中国代理商，主要供应全国范围：西门子PLC代理商SIEMENS可编程控制器PLC模块、HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS 驱动产品MM系列变频器、G110 G120变频器、直流调速器、电线电缆、

也可以通过 STEP 7 (TIA Portal) 的菜单栏访问此下载内容：“选项 > 支持包 > 从 Internet 下载”。4.1.2 对 CPU STOP 模式的响应在设备组态的基本参数中，逐通道设置工艺模块对 CPU STOP 模式的响应。表格 4-1 工艺模块对 CPU STOP 模式的响应选项 含义继续工作

工艺模块仍具有全部功能。处理传入计数脉冲。数字量输出根据参数分配继续进行切换。输出替换值工艺模块在数字量输出上输出组态的替换值，直到下一次 CPU STOPRUN 转换。发生 STOP-RUN 转换后，工艺模块返回到其启动状态：计数器值设置为起始值，数字量输出根据参数分配进行切换。保持上一个值工艺模块在数字量输出上输出转换到 STOP 状态时有效的值，并保持该值，直到发生下一次 CPU STOP-RUN 转换为止。如果在 CPU STOP 时将具有“在比较值持续一个脉宽时间”功能的数字量输出置位，则经过一个脉冲宽度后此数字量输出复位。发生 STOP-RUN 转换后，工艺模块返回到其启动状态：计数器值设置为起始值，数字量输出根据参数分配进行切换。参数设置可使用多种参数来指定工艺模块的属性。根据设置的不同，并非所有参数均可用。当在用户程序中分配参数时，参数将通过“WRREC”指令和数据记录 128 (页 101) 传送给模块。在此操作模式下按如下方式设置模块的参数：1.

在硬件目录的“工艺模块”(Technology modules)下插入模块。2.

在硬件配置中设置模式“使用工艺对象‘计数和测量’操作”和其它硬件组态。3.

从项目树的文件夹“工艺对象 > 添加新对象 > 计数与测量”(Technology objects > Addnew object > Counting and measurement)插入 High_Speed_Counter 工艺对象。有关使用工艺对象进行组态的信息表格 4-4 使用工艺对象“计数和测量”时，TM Count 2x24V 的输入和输出地址大小输入

输出每个计数通道的大小 16 字节 12 字节总大小 32 字节 24 字节控制和反馈接口与手动操作 (页 43)兼容，并通过 High_Speed_Counter 指令进行操作。4.1.5 等时同步模式工艺模块支持“等时同步模式”系统功能。此系统功能允许以定义的系统周期采集计数器值和测量值。在等时同步模式中，用户程序的周期、输入信号的传输以及工艺模块中的处理都将同步。如果满足相关的比较条件，则输出信号将立即切换。数字量输入的状态改变会立即影响工艺模块的计划响应。要在此操作模式下进行时钟同步，请使用“Synchronous Cycle”类型的 OB（例如 OB61）。在分配的 OB 中调用 High_Speed_Counter 指令。测量值的更新时间以适当的比例与系统周期同步，必要时可调整长度。如果设为“0”，则测量值可在每个系统周期中更新一次。数据处理在当前总线周期中通过控制接口传送至工艺模块的数据将在内部工艺模块周期中处理时生效。读入输入数据(Ti)时，将采集计数器值、测量值和状态位，在当前总线周期中可通过反馈接口检索这些信息。等时同步模式参数在等时同步模式下，“滤波频率”参数会影响同步域的等时同步模式参数。由于未在 RUN 模式下检查同步参数，因此在 RUN 模式下更改参数可能导致工艺模块不再正确处理控制和反馈接口。在离线参数分配过程中尽早选择所需时间最长的选项可避免此问题。使用 STEP 7 (TIA Portal) 组态工艺模块，并分配其参数。工艺对象用于控制和监视工艺模块的功能。系统环境工艺模块可以在下列系统环境中使用：应用 所需组件 组态软件 在用户程序中使用 S7-1500 CPU进行集中式操作 S7-1500 自动化系统 TM Count 2x24VSTEP 7 (TIA Portal): 使用硬件配置进行设备组态使用轴和测量输入工艺对象进行参数设置Motion Control 指令使用 S7-1500 CPU进行分布式操作 S7-1500

自动化系统 ET 200MP 分布式 I/O 系统 TM Count 2x24V 更多信息有关 Motion Control 的使用及其组态的详细说明，请参见在当前总线周期中通过控制接口传送到工艺模块的数据将在内部工艺模块周期中处理时生效。当在 (Ti) 中读取输入数据时，将采集计数器值以及状态位，并且这些信息可以在反馈接口中提供以便在当前总线周期中进行检索。等时同步模式参数在等时同步模式下，“滤波频率”参数会影响同步域的等时同步模式参数。由于未在 RUN 模式下检查同步参数，因此在 RUN 模式下更改参数可能导致工艺模块不再正确处理控制和反馈接口。在离线参数分配过程中尽早选择所需时间最长的选项可避免此问题。使用组态软件组态工艺模块，并分配其参数。由用户程序通过控制和反馈接口控制和检查工艺模块功能。系统环境工艺模块可以在下列系统环境中使用：应用所需组件 组态软件 在用户程序中使用 S7-1500 CPU 进行集中式操作 S7-1500 自动化系统 TM Count 2x24V STEP 7 (TIA Portal)：

使用硬件配置进行设备组态和参数设置直接访问 I/O 数据中的控制和反馈接口使用 S7-1500

CPU 进行分布式操作 S7-1500 自动化系统 ET 200MP 分布式 I/O 系统 TM Count 2x24V STEP 7 (TIA Portal)：

使用硬件配置进行设备组态和参数设置使用 S7-1200 CPU 进行分布式操作 S7-1200 自动化系统 ET 200MP 分布式 I/O 系统 TM Count 2x24V STEP 7 (TIA Portal)：使用硬件配置进行设备组态和参数设置使用

S7-300/400 CPU 进行分布式操作 S7-300/400 自动化系统 ET 200MP 分布式 I/O 系统 TM Count 2x24V STEP 7 (TIA Portal)：使用硬件配置进行设备组态和参数设置 STEP 7：使用 GSD

文件进行设备组态和参数设置第三方系统中的分布式运行 第三方自动化系统 ET 200MP 分布式 I/O 系统 TM Count 2x24V 第三方组态软件：使用 GSD 文件进行设备组态和参数设置对 CPU STOP

模式的响应在设备组态的基本参数中，逐通道设置工艺模块对 CPU STOP 模式的响应。表格 4- 7

工艺模块对 CPU STOP 模式的响应选项 含义继续工作

工艺模块仍具有全部功能。处理传入计数脉冲。数字量输出根据参数分配继续进行切换。输出替换值 工艺模块在数字量输出上输出组态的替换值，直到下一次 CPU STOP-RUN 转换。发生 STOP-RUN 转换后，工艺模块返回到其启动状态：计数器值设置为起始值，数字量输出根据参数分配进行切换。保持上一个值 工艺模块在数字量输出上输出转换到 STOP 状态时有效的值，并保持该值，直到发生下一次 CPU STOP-RUN 转换为止。如果在 CPU STOP 时将具有“在比较值持续一个脉宽时间”功能的数字量输出置位，则经过一个脉冲宽度后此数字量输出复位。发生 STOP-RUN 转换后，工艺模块返回到其启动状态：计数器值设置为起始值，数字量输出根据参数分配进行切换参数设置可使用多种参数来指定工艺模块的属性。根据设置的不同，并非所有参数均可用。当在用户程序中分配参数时，参数将通过“WRREC”指令和数据记录 128 (页 101) 传送给模块。在此操作模式下按如下方式设置模块的参数：参数设置方式 基本操作步骤 STEP 7 (TIA Portal) 中的硬件配置 1. 在硬件目录的“工艺模块”(Technology modules) 下插入模块。 2.

在硬件配置中设置设备组态和模块的参数。必须将“手动操作(无工艺对象)”设为操作模式。 3. 将项目下载到 CPU。基于 GSD 文件的硬件配置，用于 PROFINET IO 上的分布式操作 1. 安装最新的 PROFINET GSD 文件。之后可在硬件目录的“其它现场设备 > PROFINET IO > I/O”(Other field devices > PROFINET IO > I/O) 下找到相应模块。 2.

在硬件配置中设置参数。有关各参数相关性的信息说明 SLOT_m 使用该值指定负载值。指定 LD_SLOT_m 中值的含义。如果要在“测量”操作模式下加载比较值，请以浮点数 (REAL) 格式指定负载值。在所有其它情况下，请以整数 (DINT) 格式指定负载值。值范围：- 2147483648 至 2147483647D 或 80000000 至 7FFFFFFFH LD_SLOT_m 此加载请求用于指定 SLOT_m 值的含义：0000B 表示：无操作、空闲 0001B 表示：加载计数器值 不允许使用 0010B 0011B 表示：加载起始值 0100B 表示：加载比较值 0 0101B 表示：加载比较值 1 0110B 表示：加载计数下限值 0111B 表示：加载计数上限值 不允许使用 1000 至 1111B 只要 LD_SLOT_m

发生变化，工艺模块就立即执行相应的操作。如果同时通过 LD_SLOT_0 和 LD_SLOT_1 加载值，则将首先应用从 SLOT_0 获取的值，然后应用从 SLOT_1

获取的值。这样可能会产生不可预知的中间状态说明 EN_CAPTURE 使用此位来启用 Capture

功能。复位此位会在反馈接口中复位设置 EVENT_CAP。EN_SYNC_DN 使用增量编码器或脉冲编码器时，使用此位在计数器向下计数时启用同步。复位此位会在反馈接口中复位设置 EVENT_SYNC

。EN_SYNC_UP 使用增量编码器或脉冲编码器时，使用此位在计数器向上计数时启用同步。复位此位会在反馈接口中复位设置 EVENT_SYNC。SET_DQ0 使用此位可在 TM_CTRL_DQ0 置 0 时设置数字量输出 DQ0。对于功能“从 CPU 发出置位命令后，达到比较值之前”，只要计数器值不等于比较值，SET_DQ0 就会生效，无论 TM_CTRL_DQ0 如何。SET_DQ1 使用此位可在 TM_CTRL_DQ1 置 0 时设置数字量输出 DQ1。对于功能“从 CPU 发出置位命令后，达到比较值之前”，只要计数器值不等于比较值，SET_DQ1

就会生效，无论 TM_CTRL_DQ1 如何。TM_CTRL_DQ0 使用此位可启用数字量输出 DQ0 的工艺功能。0 表示：SET_DQ0 定义 DQ0 的状态 1 表示：已分配功能定义 DQ0 的状态 TM_CTRL_DQ1 使用此位可启用数字量输出 DQ1 的工艺功能。0 表示：SET_DQ1 定义 DQ1 的状态 1 表示：已分配功能定义 DQ1 的状态 SW_GATE 使用增量编码器或脉冲编码器时，使用此位可打开或关闭软件门。软件门和硬件门一起构成内部门。只有在内部门打开时工艺模块才会进行计数。0 表示：软件门已关闭 1 表示：软件门已打开从外部通过工艺模块的数字量输入进行硬件门控制。可通过参数分配启用硬件门。不可禁用软件门。SET_DIR 使用此位可指定信号类型“脉冲(A)”的计数方向。0 表示：向上 1 表示：向下 RES_EVENT 使用此位可触发复位 EVENT_ZERO, EVENT_OFLW, EVENT_UFLW, EVENT_CMP0, EVENT_CMP1 反馈位中保存的事件。RES_ERROR 使用此位可触发已保存的错误状态