

投影机电动吊架 投影仪升降架 电动投影吊架 投影仪电动吊架

产品名称	投影机电动吊架 投影仪升降架 电动投影吊架 投影仪电动吊架
公司名称	广州星屏电子科技有限公司
价格	680.00/个
规格参数	品牌:电动吊架 型号:fd-1000 重量:20 (kg)
公司地址	广东广州市天河区天河东路德欣街15号
联系电话	86 020 87540561

产品详情

公司下面的工厂，欢迎光临参观指导。欢迎定制和加工。旗下主要生产视听周边的设备配套

fd1000电动吊架是多年来经过不断改良的第6代产品，采用双交剪式结构拉升原理设计而成。隐藏投影机在天花内并配备天花装饰板令天花完美无瑕。已广泛用于影院，会议室，娱乐场所。适合各种不同投影机使用可根据不同情况配备合适的天花板，实现灵活使用，完美隐藏的效果。

本产品因采用电子定位交剪式、异少减速电磁刹车设计，实现产品运行平稳，定位准确等优点，定位误差控制在2mm内。

a 安装步骤：

- 1、由幕布尺寸及投影机的焦距为基础确定吊架的安装位置，开天花（470×470）。
- 2、以装饰板的尺寸在天花上开出安装孔位。用4个m8×12的膨胀螺丝固定吊架的安装板。
- 3、把吊架插入安装板中，与安装板之间用4个m6×12的螺丝拧紧。
- 4、调整行程开关，实现在行程范围内的准确定位。
- 5、安装装饰底板，调节丝杆使装饰板与天花平行。
- 6、安装万向头，固定投影机。

7、严格按照走线示意图布线，严防夹断。

上下限位调整图如下：

工作人员调试时面对调节螺栓，左边为上定位，右边为下定位。拧松调节位的两颗螺丝，将限位开关向左移动可使限位升高，向右移动可使限位降低，确定后将螺丝拧紧。

走线示意图如下：

扎线之前请将升降架下降到投影点再操作。

电器原理图

b 故障诊断及排除：

新安装的或已使用有相当时日的投影机吊架，发生故障需自行检查时，应首先电话通知本公司，得到本公司许可后，方可自行拆开检查。否则本公司不再负责保修。检查时，请首先检查接地保护是否可靠，以防发生触电事故。

k 全不动，毫无反应。

停机十五分钟后再次启动，确定是否处于过热保护状态。

- 1、查电源上终端进线、端子是否有电，电压是否正常。如果没有电则应检查供电线路是否存在异常。
- 2、如果电源进线端子电压正常可检查按钮连线、电机连线有无松脱，熔断器有无烧断，检查上终端和下终端行程开关接线有无松脱。
- 3、吊架处于上终端，上终端行程开关被压住升降架不能上行；吊架处于下终端，下终端行程开关被压住升降架不能下行，都属于正常现象。

4、必要时整机拆卸进行维修。维修时请将吊架平放，用外力向两边平行拉开，用十字螺丝刀将盖板拆开后，对电器或机械部分进行维修。

k 按上行或下行按钮都不能运行但听到震动的声音，且声音比较弱。

应检查电容器是否被击穿、短路及其连线是否脱落、断路，此时电机会严重发热，应立即断开电源，以免烧坏电机。再检查电容器是否断路或击穿。

k 当电机运行至上终端时电机有振动的声音，且声音比较弱。

应检查上行开关是否损坏。

k 当电机运行至下终端时电机不停且回转上行。

应检查下行程开关是否损坏。

k 上行或下行升降架都不能动，但机器内发出较大噪音

1、检查传动齿轮是否被异物卡住或齿轮有破裂。

2、检查齿轮与齿轮之间的啮合是否错位。

k 上升、下降时吊架不平衡或左右摇晃。

1、检查卷带是否整齐有序地绕在卷轴上。

2、检查两条卷带张力是否不均衡。检查铰剪间的连接螺丝钉是否有松脱

注:电动开关接口电压为dc5v由机内提供,外接开关量，不可外加任何电压

当投影机使用完后升降机上升到定位点十五分钟后系统自动切断供电电源,升降机下降投影机电源开始供电.