

专科医院废水处理设备生产

产品名称	专科医院废水处理设备生产
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌型号:浩宇中兴 HYYTH 适用于:乡镇卫生院 综合医院 传染病医院 用于:一二三级医院污水专科医院污水 三甲医院
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

专科医院废水处理设备生产

设备的设计主要是对生活污水和与工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化池。水质设计参数按污水进水BOD5为250mg/L，出水BOD5为20mg/L计算。共有七部份组成：初沉池；缺氧池；接触氧化池；二沉池；消毒池、消毒装置；污泥池；风机房组成。

初沉池：初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.3~0.4毫米/秒，沉淀下来的污泥提升至污泥池。wh-5型及以下的设备不设置初沉池。

缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，池内设置YDT型立体弹性填料，作为反硝化细菌的载体，硝化液中回硝态氮和亚硝酸盐在反硝化细菌的作用下，还原成氮气，达到脱氮的目的，缺氧池有效停留时间为2.5~3.5h，溶解氧控制在0.5mg/L。

接触氧化池：污水自流至接触池进行生化处理，接触池分为三级，停留时间为8h，（加强型设备接触氧化时间可达8~12h）填料为新颖弹性填料，易结膜，不堵塞，接触氧化池气水比在15：1左右。

二沉池：生化后的污水流到二沉池，二沉池为竖流式沉淀，表面负荷为<1.0m³/m².h，排泥提升至污泥池。

消毒池、消毒装置：消毒池按规范：“TJ14-74”标准为不小于30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1~1.5h。

消毒采用固体氯片接触溶解的消毒方式，消毒装置能根据出水量的大小不继改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它消毒装置可另行配制。

电控

污水处理设备系统为全自动微机控制，同时有故障报警指示功能。

在医疗污水处理中，医疗污水水质复杂，污水中含有大量细菌、病毒、寄生虫卵和有毒有害物质，有的可能含有放射性，传统设计工艺一般采用生物接触氧化+沉淀+消毒工艺，即A/O工艺处理。A/O工艺的功能是硝化与反硝化作用。其原理是通过硝化与反硝化菌作用，把污水中氨氮转换成亚硝态氮、硝态氮，再通过反硝化菌作用把硝态氮转换成氮气，从污水中脱氮。但很多小型诊所占地面积小，传统工艺由于需要的占地面积比较大，加上工艺复杂，一次性投资成本高，运行费用高，普通诊所难以承受。

专科医院废水处理设备生产

医院污水排放标准是指对医院废水排放所设定的污染物限值和要求。医院废水中含有大量的有机物、微生物、化学药品等，如果不加以处理直接排放到环境中，将对周围环境和人体健康造成不良影响。因此，各国都制定了严格的医院废水排放标准，以确保医院废水排放符合环境和健康安全要求。

以下是国内医院污水排放标准的概述：

1、GB 8978-1996《城镇污水排放标准》

2、HJ 212-2017《医疗机构污水综合排放标准》该标准是针对医疗机构污水排放制定的，适用于医院、诊所、急救中心等医疗机构的废水排放。该标准主要控制医院污水中化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、悬浮物、总大肠菌群、总叶绿素等污染物的排放浓度和排放量。标准中对污染物的排放浓度和排放量有具体的要求，严格规定了医院污水排放的标准，对医院污水进行有效的治理和控制。

3、DB 44/26-2001《医院污水排放标准》该标准是适用于医院的污水排放标准，主要控制废水的化学需氧量、总磷、总氮、悬浮物等污染物的排放浓度和排放量。标准中对医院污水排放的污染物限值和要求有详细规定，包括限制医院污水中有害物质的含量，保护环境和人类健康。

综上所述，医院污水排放标准对医院废水排放做出了具体的要求和限制，以控制污染物的排放浓度和排

放量，保护环境和人体健康。在实际应用中，医院必须遵守国家和地方政府制定的相关标准，严格按照标准要求进行处理和排放，确保医院废水排放符合环境和健康安全要求。

占地面积小、安装方便，自动运行、操作简单、整个系统无需专人管理，系统处理效果稳定可靠，无需投加药剂，节省后续运行成本，外表美观、结构紧凑、便于移动，设备可采用臭氧消毒方式、也可采用氯片或二氧化氯消毒剂方式，口腔医院污水主要来自门诊室排放的污水。

O3灭菌有以下3种形式：

- 1.臭氧能氧化分解细菌内部葡萄糖所需的酶，使细菌灭活死亡。
- 2.直接与细菌、病毒作用，破坏它们的细胞器和DNA、RNA，使细菌的新陈代谢受到破坏，导致细菌死亡。
- 3.透过细胞膜，侵入细胞内，作用于外膜的脂蛋白和内部的脂多糖，使细菌发生通透性畸变而溶解死亡。

医疗污水处理器使用单独的数字控制屏幕来控制设备的每个单元。医疗废水臭氧处理器使用液位传感器检测废水。当水位传感器检测到污水排放时，医疗废水消毒器的臭氧消毒系统和污水负压抽吸系统开始逐渐工作。同时，设备控制系统可以设置为手动/自动模式。应急阀安装在设备的背面。当设备出现故障或断电时，可以将其分离。打开应急阀，紧急排放污水。整个过程是智能和用户友好的。