

# 西门子200smart代理全国经销商

产品名称	西门子200smart代理全国经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组
价格	.00/件
规格参数	西门子:PLC 模块:代理商
公司地址	1
联系电话	13817547326

## 产品详情

西门子200smart代理全国经销商

与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。其产品范围包括西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商  
西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供。

西门子中国授权代理商——浔之漫智控技术（上海）有限公司，本公司坐落于松江工业区西部科技园，西边和全球zhuming芯片制造商台积电毗邻，

东边是松江大学城，向北5公里是佘山国家旅游度假区。轨道交通9号线、沪杭高速公路、同三国道、松闵路等

交通主干道将松江工业区与上海市内外连接，交通十分便利。

目前，浔之漫智控技术（上海）有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS 驱动产品MM系列变频器、G110 G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软启动器等

西门子中国有限公司授权——浔之漫智控技术（上海）有限公司为西门子中国代理商，主要供应全国范围：西门子PLC代理商SIEMENS可编程控制器PLC模块、HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS 驱动产品MM系列变频器、G110 G120变频器、直流调速器、电线电缆、

相电流不对称（不平衡负载）。不对称性超出设置的限值（参数：“电流不对称限值”（Current asymmetry limit value））时会输出消息。解决办法：检查负载或修改参数值。热电机模型过载 x x x 热电机模型已跳闸。发生过载跳闸后将禁止重启，直至恢复时间结束。发生意外跳闸时的解决办法：检查电机额定工作电流  $I_e$  的设置是否正确 更改 CLASS 设置 降低开关频率 禁用电机保护 (CLASS OFF) 预警限值 - 电机发热 x 电机发热值大于设置的参数值：“预警限值 - 电机发热” (Prewarning limit - motor heating)。热电机模型接近过载跳闸，具体取决于设置的值。对于跳闸等级值设为 CLASS 20 的重载启动，建议将“电机发热的预警限值” (Prewarning limit motor heating) 参数增到 95%。跳闸剩余时间低于下限 x 到热电机模型发生过载跳闸为止的时间短于设置的“预警限值 - 跳闸剩余时间” (Prewarning limit - remaining time for tripping) 参数。对于跳闸等级值设为 CLASS 20 的重载启动，建议将“预警限值 - 跳闸剩余时间” (Prewarning limit - remaining time for tripping) 参数值设为 0 s（已禁用）。线过压（针对产品版本低于 \*E04\* 的设备）线电压过高（针对产品版本为 \*E04\* 或更高的设备）x 施加的 3 相线电压不适用于该设备或长时间出现电压峰值。持续 500 ms 以上超出允许额定控制电源电压的 10% 会导致跳闸。自产品版本 \*E02\* 起，内部跳闸阈值已增至 18% 以上（持续时间已延长至 2000 ms 以上）。解决办法：施加合适的电压。原因/解决方案超出电流测量范围 x 1. 出现了极高的电流（高于软启动器中集成的电流互感器的测量范围）。下列情况下会出现这种情况：全压启动、起步脉冲或组合制动。解决办法：对于“电压斜坡”启动类型，延长设置的斜坡时间并降低起步电压或制动转矩。对于电机而言，软启动器的尺寸可能过小。2. 如果在启动过程中出现该消息，则可能因过于频繁地生成“预警限值 - 电机发热” (Prewarning limit - motor heating)、 “跳闸剩余时间” (Remaining time for tripping) 或“超出/低于  $I_e$  限值” ( $I_e$  limit exceeded/undershot) 警告而导致错误地生成了该消息（还可通过日志/事件中的条目进行追溯）。解决办法：请参见相应的消息说明。跳闸 - 电机堵转（jinxian 产品版本低于 \*E07\* 的设备）x 在旁路模式下突然出现极高的电流，例如在电机发生堵转时 ( $I > 4 \times I_e$  电机，并持续 100 ms 以上)。解决办法：检查电机。超出电流范围 x 电流长时间高于设备额定工作电流的 6 倍。解决办法：激活电流限制功能或检查规格（设备和电机）。电源单元过热 x x 电源单元的热模型发生过载跳闸解决办法：请等待至设备再次冷却下来，可以设置较低的启动电流限值，或降低开关频率（连续启动次数过多）。检查电机是否发生堵转，或检查软启动器环境下的周围温度是否过高（从 40 °C 时起进行降额；请参见技术数据(页 278)一章）。电源单元超温 x 电源单元的热模型温度高于允许的连续工作温度。解决办法：检查电机的工作电流，或检查软启动器环境下的周围温度是否过高（从 40 °C 时起进行降额；请参见技术数据(页 278)一章）。温度传感器短路 x x x 端子 T1/T2 处的温度传感器短路。解决办法：检查温度传感器。温度传感器断路 x x x 端子 T1/T2 处的温度传感器有缺陷，未连接电缆或未连接传感器。解决办法：检查温度传感器或检查是否未连接传感器：禁用温度传感器。温度传感器过载 x x x 端子 T1/T2 处的温度传感器跳闸。电机过热。解决办法：请等待至电机冷却下超出或低于设置的电流限值，例如，因风扇过滤器阻塞或电机失速等原因导致。解决办法：检查电机/负载的电流超出电流限值的原因，或根据现有负载条件调整限值。检测到接地故障 x x 有一相接地（jinxian 旁路模式）解决办法：检查连接和接线。手动模式本地连接中断 x 与 PC 的连接已中断（针对通过 PC 进行控制的情况），或者长时间未按下任何按键（针对电机采用键控方式的情况）（请参见选择显示设置(页 102)一章中的“设置 > 显示 > 活动监视时间” (Settings > Display >

Activity monitoring time) )。控制权会移交至具备请求的控制优先级的输入。解决办法：重新连接 PC 或延长活动监视时间，并定期按下按键。不允许的 Ie/CLASS 设置 x

至少在三个参数组之一中为电机设置的额定工作电流 Ie (请参见输入电机数据 (页 66) 一章) 超出与所选 CLASS 设置 (请参见选择电机保护设置 (页 99) 一章) 相关的最大允许设置电流。对于产品版本为 \*E07\* 或更高的设备，将显示错误值所在的相应参数组 (PS)。有关允许的最大设置，请参见技术数据 (页 278) 一章。如果软启动器采用内三角电路进行连接，则电机馈线的接线可能有误 (请参见 3RW44 采用内三角电路 (页 242) 一章)；因此，“状态显示/连接类型” (Status display/Connection type) 菜单项 (状态显示 (页 114) 一章) 包含“未知/故障” (Unkn./Fault)。解决办法：检查在全部三个参数组中为电机设置的额定工作电流，选择一个较低的 CLASS 设置，或计算软启动器的尺寸余量。对于内三角电路的情况，检查电机馈线的接线是否与特定的电路图相对应。只要电机未激活，就只是一条状态消息。不过，如果发出启动命令，该消息会变成一条发生故障但不重启的消息。原因/解决方案未接收到任何外部启动参数 (针对产品版本为 \*E06\* 或更高的设备) x 仅在使用 PROFIBUS DP 时会出现这种情况。PLC 发送了错误的参数值或者不允许的参数值。解决办法：可使用 Soft Starter ES 软件读取错误的参数并将其更改为允许值。PIO 错误 (针对产品版本为 \*E06\* 或更高的设备) x 出现 PIO 错误 (输出的过程映像错误) 同时选择了“电机 CW” (Motor CW) 和“电机 CCW” (MotorCCW) (原因 1) 或通过 PLC 选择了“参数组 4” (Parameter set 4) (原因 2)。解决办法：通过再次禁用“电机 CW” (Motor CW) 和“电机 CCW” (MotorCCW) 自动复位 (针对原因 1) 通过重新设置一个有效的参数组 (PS 1 - 3) 自动复位 (针对原因 2)。

旁路元件发生保护性跳闸 (针对产品版本为 \*E07\* 或更高的设备) x 在旁路模式下出现极高的电流。跳闸操作取决于该电流的持续时间和强度。只有在 30 s 后才能复位故障 (需要在该时间段内进行冷却)。解决办法：检查电机和软启动器的规格。