

# 东莞市厂房结构安全性检测报告鉴定单位办理中心

产品名称	东莞市厂房结构安全性检测报告鉴定单位办理中心
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:深圳住建工程检测 服务项目:厂房安全检测 检测到出报告时间:10-15个工作日内出具
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

## 产品详情

检测方法：

### 2.1直接检查

直接检查这种\*原始的检测方法从经济性和便捷性来讲都具有先天优势。判定无损检测技术在什么部位什么场合\*适用本身就是一个直接检查的过程。该方法能判断表面裂纹、气泡、夹渣、咬边、不熔合等常规缺陷，要求检验检测人员具备丰富的实践经验，能够根据有限的外部特征作出正确的判断。外观检测是无损检测的前提，在与现代技术融合后会发挥出\*佳效果。

### 2.2渗透探伤

渗透探伤属于特种检测方法，基于毛细原理借助有色染料或荧光染料的强渗透性来显示缺陷痕迹。该方法适用范围广，对疏松多孔材料以外的任何材料都适用。不过它只能检出表面有明显开口的缺陷材料，这就决定了其在钢结构领域的应用受到一些限制。一般只在有一些特定要求的非铁磁性材料检测中才会用到。

### 2.3超声波探伤

超声波探伤是应用\*广泛的无损检测技术，适用于厚度超过8mm的板材或较粗的钢管。超声波在弹性介质中传播时，根据其反射折射特性可获悉材料的内部损伤。超声波在介质中的传播速度是材料密度、刚度、弹性模量的函数，不同的材料性质可得到不同的反馈，借助后期处理软件可得出材料内部缺陷的分布曲线。超声波的穿透能力强、灵敏度高，能够检测出其他方法检测不到的微观缺陷，例如钢梁接头位置的微小焊接缺损，这些用射线检测是难以探测到的；但超声波探伤的技术难度较大，其对材料表面粗糙度有严格要求，较粗糙的材料用超声波技术则获得的效果不会很好；另外超声波检测图像比较复杂，需要检测人员有的基础，否则难以正确分析图像数据，还有探伤数据的保存工作也有难度。不过相比于其

它的无损检测方法，超声波还是有其独到之处，已有一线的工程技术人员根据不同焊缝、坡口形式总结出一整套系统的组合方法，这对钢结构缺陷检测具有十分重要的现实意义。

## 2.4射线探伤

当射线穿过工件时、缺陷处和正常工件材料对射线的反射作用不相同，可在胶片上呈现出不同的效果，再经过后期的一些处理修正，可形成反差很大的影像，帮助人们直观明显地判断缺陷位置。按照所使用的不同射线，可分为X射线、 $\gamma$ 射线和高能射线三种。在钢结构领域，X射线全息成像应用较为广泛。以强度为 $J_0$ 的射线照射工件，工件材料的反射吸收作用会使射线发生衰减，那么穿过工件的射线强度会以匀的幅度减弱至 $J$ 。如果工件某处存在缺陷，如图中的A/B两点，因此处的工件厚度比正常处薄，则透射射线强度要比无缺陷的C点强。从光学角度看，射线强的部分对底片的光化作用强，感光量大。在暗室处理后，感光量大的部分会变得更暗淡。因此可通过底片上产生影迹的黑度、形态、位置来判断工件缺陷性质，此即X射线探伤原理。