

# 土工膜焊机设备 道可机械 白山土工膜焊机

产品名称	土工膜焊机设备 道可机械 白山土工膜焊机
公司名称	沈阳道可机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈大路34号
联系电话	13940449101

## 产品详情

### 土工膜焊机施工技术要求

- 1、HDPE土工膜铺设和焊接施工宜在气温5℃以上，风力4级以下并无雨、无雪天气进行。
- 2、HDPE土工膜施工工艺按以下顺序进行：土工膜铺设 搭齐焊接缝 焊接 现场检测 修补 再检 回填土。
- 3、膜与膜之间接缝的搭接宽度不小于80毫米，通常应使接缝排列方向平等于大坡度线，即沿坡度方向排列。
- 4、土工膜焊机在使用中，应尽量避免产生人为的折皱。铺设HDPE土工膜时，应根据当地气温变化幅度和HDPE土工膜的性能要求，预留出温度变化引起的伸缩变形量，另外根据现场地形和土工膜铺设的情况应预留土工膜的伸缩量，以适应地基不均匀沉降。
- 5、HDPE土工膜铺设后，土工膜焊机报价，应尽量减少在膜面上行走，搬运工具等，凡能对HDPE土工膜造成危害的物件，均不应放在土工膜上或携带在土工膜上行走，以免对HDPE膜造成意外损伤。

在下雨期间或接缝有潮气、露水，土工膜焊机设备，或者有大风沙的情况下不能进行焊接，但采取防护措施时除外。温度低于5℃时，按规范要求不应施工，室外温度低于5℃，双方可商议施工。未进行热粘的焊缝，应该随焊接的进行，用湿布轻擦焊缝，白山土工膜焊机，冷却速度，以免由于膜的弹性而将焊

缝质量降低。挤压焊接机每次焊接开始时，应先启动焊机、将头里面余留的焊条挤压物除去，完后立即焊接。

焊缝要求整齐、美观，不得有滑焊、跳焊现象。在遇到土工膜长度不够时，需要长向拼接，应先把横向焊缝GNGN+X焊好，再焊纵缝，横向焊缝GNGN+X、GNGN+X+1相距大于等于50cm，应成T字型，不得成十字交叉。相邻土工膜焊缝应尽量错缝搭接，膜块间形成的结点，应为T字型，不得成十字型，纵横向焊缝交点处应用挤压焊机加强。焊膜时不许压出死折，铺设土工膜焊接时，根据当地气温变化幅度和复合土工膜性能要求，预留出温度变化引起的伸缩变形量。

土工膜焊机设备-道可机械(在线咨询)-白山土工膜焊机由沈阳道可机械设备有限公司提供。沈阳道可机械设备有限公司是一家从事“喷浆机,注浆机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“道可机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使道可机械在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！