

高频型熔炼炉 学校和研究所专用实验室熔炼炉 深圳中星科

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 高频型熔炼炉 学校和研究所专用实验室熔炼炉 深圳中星科 |
| 公司名称 | 深圳市中星科高频技术有限公司 |
| 价格 | 6000.00/台 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:中星科 型号:zxk-15kw |
| 公司地址 | 中国 广东 深圳市坪山新区坑梓街道秀新社区新村东路8号3楼 |
| 联系电话 | 86 0755 61679679 18923429199 |

产品详情

技术参数：1、最大振荡功率:

15kva 2、振荡频率:

30-80khz3、加热电流：200--600a4、输入电压:单相220v, 50或60hz5、冷却水要求: 0.2mpa, 2 ~ 5

l/min6、负载持续率:

80%7、加热时间、保温时间、冷却时间:1-99秒 8、体积(cm)长 × 宽 × 高：46 × 27 × 44

9、重量 (kg) : 18kg

应用实例：

一、高频焊接机

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接等矿山工具的焊接；

各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；

复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊

电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

二、高频加热机

1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、五金冲压工件、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压、热轧类等等。

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热扩张或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等

3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银、不锈钢等金属的熔化。

三、高频热处理

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

1、各种五金工具、手工具。如钳子、板手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；

2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；

3、各种电动工具。如齿轮、轴心；

4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；

5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；

6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

四、高频退火

1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；

2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品