劲博蓄电池JP-HSE-17-12 12V产品大全系列简介

产品名称	劲博蓄电池JP-HSE-17-12 12V产品大全系列简介
公司名称	转换电力(山东)有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:劲博蓄电池 型号:JP-HSE-17-12 产地:江西
公司地址	山东省菏泽市牡丹区
联系电话	18514560116 18514560116

产品详情

劲博蓄电池JP-HSE-17-1212V产品系列简介

技术良好

- 1)采用钢壳组合结构,可积木式安装,占地面积小,占空间尺寸小,空间适应性强,便于安装在各种复杂的现场;
- 2)采用阻燃性PVC材料包裹的软连接条,极大地减小了接触电阻,避免了因接触电阻大引起的电池组内压降,使电池组供电效率更高;
- 3)软连接条预留了连接可靠的检测头,杜绝监控连接虚焊或虚接而导致的监控信号错误,提高电池监控 工作的可靠性:
- 4)采用插拔式面板,使维护检查更方便省事:
- 5)独特的板栅合金配方和正极板加厚设计,提高极板耐腐蚀能力;
- 6)体积比能量(47.33Ah/dm3)和重量比能量(15.38Ah/
- ka)高,即同样容量的电池单体体积、重量比其他铅酸电池小而轻,在国际国内处良好地位:
- 7)电池内部采用极群支撑技术,消除了电池卧放时因重力作用对极群焊接部位产生的应力,使焊接部位的腐蚀速度小,杜绝电池内部断路,保证电池运行安全,提高电池使用寿命:
- 8)针对正极板在使用过程中必然产生的生长现象,采用控制生长方向技术,使正极板向预留空间生长, 消除电池因正极板生长导致的内部短路:
- 9) 売盖采用加强设计, 杜绝使用过程中电池鼓胀变形破裂, 提高电池的抗振性及抗冲击性;

10)电池在寿命期内电解质会被消耗,4、5年内普通电池AGM隔膜会因此产生弹性疲劳,使隔膜与极板之间产生隔断,终止电解质的传输,使电池寿命过早终止:bosfa电池采用极群预压缩技术,保证电

池在整个寿命期内保持必需的隔膜压缩比,给电池提供畅通的电解质传输通道:

结构特点

电解质:呈凝胶状态,电解液无分层、电池循环性能好;电解液密度低、减缓对板栅腐蚀,电池浮充寿命长;气相二氧化硅:采用德国进口,分散性能好,性能稳定;极板:放射状筋条设计、涂膏式活物

质,大电流放电性能好;隔板:欧洲Amersil生产PVC-SiO2胶体电池专用隔板,内阻小,孔率高,使用寿命长:过量电解液设计:电解质载液量高,充满极板、隔板和壳体型腔,电池散热好,不易发生

热失控现象:胶体紧包覆极群:防止活性物质脱落:胶体蓄电池安全阀,灵敏度高,使用安全可靠;

铅蓄电池的短路系指铅蓄电池内部正负极群相连

其电解液为胶质软固体,这种胶状软固体对蓄电池极板周围形成固态的保护层,而且也具有很好的化学性,有利于极板活性物质的利用。从而大大的延长了产品的使用寿命,正常使用情况下,劲博蓄电池

的使用寿命是普通铅酸蓄电池的1-2倍以上。

充放性能优良。

劲博蓄电池的储备容量高与同规格的铅酸蓄电池相比增加8%以上;荷电保持能力强、自放电小自放电每个月控制在2%以下(20 , 行业常规标准5%, 完全免维护, 充满电后, 常温存放一年仍可以正常

使用;充电接受能力,大充电充电可达到0.8c-1c;可大电流放电,10秒内10c放电电流高于铅酸蓄电池20%,即使深放电、过放电电压达到限10.8v也不影响其使用质量;适应性广能在低温零下

50 -60 温差范围内正常使用,且工作性能相当稳定,保证了电源使用的可靠性。产品不存在热失控现象即电池发热损坏:不存在硫酸分层不均问题,失水率低仅是同类铅酸蓄电池的三分之一,各项技

术指标综合性能远远优胜于铅酸蓄电池