

# 劲博蓄电池JP-HSE-17-12 12V产品大全系列简介

产品名称	劲博蓄电池JP-HSE-17-12 12V产品大全系列简介
公司名称	转换电力（山东）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:劲博蓄电池 型号:JP-HSE-17-12 产地:江西
公司地址	山东省菏泽市牡丹区
联系电话	18514560116 18514560116

## 产品详情

### 劲博蓄电池JP-HSE-17-1212V产品系列简介

#### 技术良好

- 1)采用钢壳组合结构，可积木式安装，占地面积小，占空间尺寸小，空间适应性强，便于安装在各种复杂的现场;
- 2)采用阻燃性PVC材料包裹的软连接条，极大地减小了接触电阻，避免了因接触电阻大引起的电池组内压降，使电池组供电效率更高;
- 3)软连接条预留了连接可靠的检测头，杜绝监控连接虚焊或虚接而导致的监控信号错误，提高电池监控工作的可靠性;
- 4)采用插拔式面板，使维护检查更方便省事;
- 5)独特的板栅合金配方和正极板加厚设计，提高极板耐腐蚀能力;
- 6)体积比能量(47.33Ah/dm<sup>3</sup>)和重量比能量(15.38Ah/ka)高，即同样容量的电池单体体积、重量比其他铅酸电池小而轻，在国际国内处良好地位;
- 7)电池内部采用极群支撑技术，消除了电池卧放时因重力作用对极群焊接部位产生的应力，使焊接部位的腐蚀速度小，杜绝电池内部断路，保证电池运行安全，提高电池使用寿命;
- 8)针对正极板在使用过程中必然产生的生长现象，采用控制生长方向技术，使正极板向预留空间生长，消除电池因正极板生长导致的内部短路;
- 9)壳盖采用加强设计，杜绝使用过程中电池鼓胀变形破裂，提高电池的抗振性及抗冲击性;

10) 电池在寿命期内电解质会被消耗，4、5年内普通电池AGM隔膜会因此产生弹性疲劳，使隔膜与极板之间产生隔断，终止电解质的传输，使电池寿命过早终止; bosfa电池采用极群预压缩技术，保证电

池在整个寿命期内保持必需的隔膜压缩比，给电池提供畅通的电解质传输通道:

### 结构特点

电解质: 呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好; 电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长; 气相二氧化硅: 采用德国进口，分散性能好，性能稳定; 极板: 放射状筋条设计、涂膏式活物

质，大电流放电性能好; 隔板: 欧洲Amersil生产PVC-SiO<sub>2</sub>胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长; 过量电解液设计: 电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生

热失控现象; 胶体紧包覆极群: 防止活性物质脱落; 胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠;

铅蓄电池的短路系指铅蓄电池内部正负极群相连

其电解液为胶质软固体，这种胶状软固体对蓄电池极板周围形成固态的保护层，而且도具有很好的化学性，有利于极板活性物质的利用。从而大大的延长了产品的使用寿命，正常使用情况下，劲博蓄电池

的使用寿命是普通铅酸蓄电池的1-2倍以上。

充放性能优良。

劲博蓄电池的储备容量高与同规格的铅酸蓄电池相比增加8%以上; 荷电保持能力强、自放电小自放电每个月控制在2%以下(20℃，行业常规标准5%，完全免维护，充满电后，常温存放一年仍可以正常

使用; 充电接受能力，大充电充电可达到0.8c-1c; 可大电流放电，10秒内10c放电电流高于铅酸蓄电池20%，即使深放电、过放电电压达到限10.8v也不影响其使用质量; 适应性广能在低温零下

50℃-60℃温差范围内正常使用，且工作性能相当稳定，保证了电源使用的可靠性。产品不存在热失控现象即电池发热损坏; 不存在硫酸分层不均问题，失水率低仅是同类铅酸蓄电池的三分之一，各项技

术指标综合性能远远优于铅酸蓄电池