

玉林石油储罐焊接探伤检测公司

产品名称	玉林石油储罐焊接探伤检测公司
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	探伤检测:无损检测 超声波检测:磁粉检测 焊缝检测:焊口检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

玉林石油储罐焊接探伤检测公司 本规范规定要求全焊透的一级焊缝100%检验，二级焊缝的局部检验定为抽样检验。钢结构制作一般较长，对每条焊缝按规定的百分比进行探伤，且每处不小于200mm的规定，对保证每条焊缝质量是有利的。 ，玉林公司。 金属之间的连接方式，主要有两种，一种是以紧固件的形式连接的方式，另外一种，是通过焊接的方式，以焊接的方式连接，具有设备简单、生产效率高、焊缝强度高、密封性能好等特点，因此被广泛使用于工业制造，施工建设等方面，焊接件的焊接质量，焊缝质量，不仅影响焊接产品的使用性能和寿命，更重要的是影响人身和财产安全，因此焊接件的质量检测非常重要。 ，焊接探伤检测石油储罐。 本文件规定了自动熔化电弧焊钢管直焊缝和螺旋焊缝缺欠的X射线(胶片)照相的检测要求。本文件也适用于圆形空心型材的检测。注1:数字射线检测作为本检测方法的代替方法,见ISO10893-7。注2:对接焊缝的射线检测可参照执行。 根据《GB/T 40791-2021 钢管无损检测 焊接钢管焊缝缺欠的射线检测》提供检测服务。 多年来以石油化工企业和制造、安装业为服务对象,依靠国内外先进的无损检测技术和仪器设备,提供无损检测技术服务和现场无损检测服务,协助企业利用无损检测技术建立一个安全、高效的生产环境。主要从事锅炉、压力容器、压力管道、起重机械、船舶、桥梁等金属设备、构件的无损检测,服务项目为射线检测、超声波检测、磁粉检测和液体渗透检测、衍射时差法超声检测、X射线数字成像检测、声发射检测等。