

# 门头沟英标矩形管80\*50\*4规格明细

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 门头沟英标矩形管80*50*4规格明细                                      |
| 公司名称 | 智邦钢结构-欧标H型钢  |
| 价格   | 5570.00/吨  |
| 规格参数 | 材质:S355J0H<br>执行标准:EN10219-2:2019<br>用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件 |
| 公司地址 | 上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼                                       |
| 联系电话 | 19921686721 19921686721                                  |

## 产品详情

门头沟英标矩形管80\*50\*4规格明细 英标方矩管：不锈钢钝化工艺的要点1.除油清洗建议使用采用超声波清洗机来清洗。漂洗时可以选择自来水或纯水，不可以选择井水或其它水源；如果选择自来水漂洗时，在最后一道漂洗工序中一定要用氯离子含量小于25PPM的水（纯净水或过滤的水）浸泡漂洗3-5min。在建浴前请将槽体清洗干净；钝化槽在清洁槽体后需擦干槽体内残留的水份；防止药液不纯，保持原液使用，不参与任何其他物质。被处理工件需全部浸泡在钝化液槽体中。保证足够的处理时间是保证钝化品质的重要因素。烘干使用温度为8~1 左右，不宜太高；维护1.尽量不要把水带入到钝化槽中，以保持钝化液的使用寿命；消耗1.消耗量中大部分为带出损耗。每L钝化液约钝化不锈钢产品5~6m<sup>2</sup>。消耗量的考虑有以下3个方面：-粗糙表面工件的带出量大大高于平滑表面工件；-粗糙表面工件的实际有效表面积远远大于根据工件外观尺寸所算理论结果，因此化学反应消耗量也会更大；-碱性杂质的带入会导致沉淀产生，对药剂产生额外损耗。欧标方矩管参数表：220\*120\*5.75 220\*120\*6 220\*100\*3.75

220\*100\*4 220\*80\*5.75 220\*80\*6 203.2\*101.6 200\*200\*15.5 200\*200\*16  
200\*200\*13.75 200\*200\*14 200\*200\*11.75 200\*200\*12 200\*200\*9.75 200\*200\*10  
200\*200\*7.75 200\*200\*8 200\*200\*5.75 200\*200\*6 200\*200\*4.75 200\*200\*5 200\*200\*3.75  
200\*200\*4 200\*180\*11.5 200\*180\*12 200\*180\*7.75 200\*180\*8 200\*180\*5.75 200\*180\*6  
200\*180\*4.75 200\*180\*5 200\*160\*11.75 200\*160\*12 200\*150\*11.75 200\*150\*12  
200\*150\*9.75 200\*150\*10 200\*150\*7.75 200\*150\*8 200\*150\*5.75 200\*150\*6  
200\*150\*4.75 200\*150\*5 200\*150\*3.75 200\*140\*7.75 200\*140\*8 200\*120\*12  
200\*120\*11.75 200\*120\*9.75 200\*120\*10 200\*120\*7.75 200\*120\*8 200\*120\*5.75 200\*120\*6  
200\*120\*3.75 200\*120\*4 200\*100\*11.75 200\*100\*12 200\*100\*9.75 200\*100\*10 200\*100\*7.75  
200\*100\*8 200\*100\*5.75 200\*100\*6 200\*100\*4.75 200\*100\*5 200\*80\*7.75 200\*80\*8  
200\*80\*5.75 200\*80\*6 200\*80\*3.75 200\*80\*4 200\*70\*3.75 200\*70\*4  
200\*60\*5.75 200\*60\*6 180\*180\*11.75 180\*180\*12 180\*180\*9.75 180\*180\*10 180\*180\*7.75  
180\*180\*8 180\*180\*5.75 180\*180\*6 180\*180\*4.75 180\*180\*5 180\*180\*3.75  
180\*180\*4 180\*150\*9.75 180\*150\*10 180\*150\*7.5 180\*150\*8 180\*150\*5.75 180\*150\*6  
180\*150\*3.75 180\*150\*4 180\*100\*9.75 180\*100\*10 180\*100\*7.75 180\*100\*8 180\*100\*5.75  
180\*100\*6 180\*100\*4.75 180\*100\*5 180\*100\*3.75 180\*80\*7.75 180\*80\*8  
180\*70\*4 欧标方管尺寸表：300\*100\*4 280\*280\*11.75 280\*280\*12 280\*280\*7.75 280\*280\*8

280\*200\*9.75 280\*200\*10 280\*200\*5.75 280\*200\*6 280\*100\*9.75 280\*100\*10 260\*260\*6  
260\*180\*7.75 260\*180\*8 260\*140\*7.75 260\*140\*8 254\*203.2\*9.5 254\*203.2\*10  
250\*250\*16 250\*250\*15.5 250\*250\*13.75 250\*250\*14 250\*250\*11.75 250\*250\*12  
250\*250\*9.75 250\*250\*10 250\*250\*7.75 250\*250\*8 250\*250\*6 250\*250\*5.75  
250\*250\*4.75 250\*250\*5 250\*220\*7.75 250\*220\*8 250\*220\*6 250\*220\*5.75 250\*200\*11.75  
250\*200\*12 250\*200\*9.75 250\*200\*10 250\*200\*7.75 250\*200\*8 250\*200\*5.75 250\*200\*6  
250\*200\*4.75 250\*200\*5 250\*180\*3.75 250\*180\*4 250\*150\*11.75 250\*150\*12  
250\*150\*9.75 250\*150\*10 250\*150\*7.75 250\*150\*8 250\*150\*5.75 250\*150\*6  
250\*150\*4.75 250\*150\*5 250\*150\*3 250\*130\*3 250\*120\*5.75 250\*120\*6  
250\*100\*11.75 250\*100\*12 250\*100\*9.75 250\*100\*10 250\*100\*7.75 250\*100\*8  
250\*100\*4.75 250\*100\*5 250\*100\*3.75 250\*100\*3 250\*80\*5.75 250\*80\*6  
250\*70\*3.5 250\*70\*4 245\*177\*7.75 245\*177\*8 240\*240\*5.5 240\*240\*6 240\*240\*5  
240\*180\*3.75 240\*150\*9.75 240\*150\*10 240\*80\*7.75 240\*80\*8 240\*80\*7.5  
240\*80\*5.75 240\*80\*6 220\*220\*9.75 220\*220\*10 220\*220\*7.75 220\*220\*8  
220\*200\*5.75 220\*200\*6 220\*200\*4.75 220\*160\*9.5 220\*160\*10 220\*150\*3.75 220\*150\*4

S235JR欧标方管、S355JR英标方矩管：上游式泵送密封可以适用于有毒和危险介质、磨料性介质和渣浆、润滑性差的各种介质以及高PV值的场合。符号PV是密封制造商和用户常用的表达式，用来表示在给定液体中端面材料组合的压力—速度极限。高速泵通常属于高PV值的使用条件，由于双端面密封需要较高的缓冲液压力，因而采用双端面密封会使情况变得更坏。长期以来，高速泵工业一直受到高PV值的困扰。上游式泵送密封基本上是非接触运行，因而完全消除了PV值的分量。由于不需要比密封腔压力高的阻挡液压力，上游式泵送密封为高速泵工业摆脱困境提供了一条有效的途径。