

铸钢件无损检测 广州钢材探伤检测

产品名称	铸钢件无损检测 广州钢材探伤检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

铸钢件无损检测 广州钢材探伤检测

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态的所有技术手段的总称。常用的无损检测方法：超声检测、射线检测、磁粉检测及液体渗透检测。

超声检测工业上无损检测的方法之一。超声波进入物体遇到缺陷时，一部分声波会产生反射，发射和接收器可对反射波进行分析，就能异常jingque地测出缺陷来，并且能显示内部缺陷的位置和大小，测定材料厚度等。

超声检测优点：

- 1、穿透能力较大，例如在钢中的有效探测深度可达1米以上;
- 2、对平面型缺陷如裂纹、夹层等，探伤灵敏度较高，并可测定缺陷的深度和相对大小；
- 3、设备轻便，操作安全，易于实现自动化检验。

缺点：不易检查形状复杂的工件，要求被检查表面有一定的光洁度，并需有耦合剂充填满探头和被检查表面之间的空隙，以保证充分的声耦合。

超声波焊缝探伤一、超声检测特点

工业上无损检测的方法之一。超声检测利用超声波震动和介质传播，可从多个方向收集能量，收集穿透于介质之中的震

动，将震动转变为声波，声波在介质面中发生折射或反身等多种物理现象，检测零件是否存在损伤。在工业检测中，检测

用超声波频率主要在0.425兆赫兹之间。细材料及高敏感度材料主要以高频率声波检测，粗糙、衰减明显的材料则以

低频率声波检测。超声波进入物体遇到缺陷时，一部分声波会产生反射，发射和接收器可对反射波进行分析，就能异常

确地测出缺陷来，并且能显示内部缺陷的位置和大小，测定材料厚度等。