

增强阻燃PBT料 朗盛B4235Z 000000

产品名称	增强阻燃PBT料 朗盛B4235Z 000000
公司名称	东莞市塑莱特塑胶有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	朗盛PBT:PBT朗盛 B4235Z 000000 朗盛PBT:增强阻燃30% 抗冲击良好 耐化学耐磨 朗盛PBT:可用于电子电器 汽车相关领域
公司地址	樟木头镇塑胶市场一期Z栋09B
联系电话	0769-82600096 13711866117

产品详情

供应PBT朗盛 增强阻燃PBT料 朗盛B4235Z 000000

玻纤增强30% 抗冲击良好 耐化学耐磨

黄卡编号

E245249-474026

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

抗撞击性, 良好

阻燃性

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度 (23 ° C)1.62g/cmISO 1183表观密度0.80g/cmISO

60溶化体积流率 (MVR) (260 ° C/5.0 kg)26.0cm/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向 :
250 ° C, 2.00 mm 10.90%ISO 294-4 垂直流动方向 : 120 ° C, 2小时, 2.00 mm 20.10%ISO
294-4 流动方向 : 250 ° C, 2.00 mm 30.30%ISO 294-4 流动方向 : 120 ° C, 2小时, 2.00
mm 40.10%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.40%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50%
RH0.10%ISO 62Viscosity Number (Reduced Viscosity)83.0ml/gISO
1628硬度额定值单位制测试方法球压硬度185MPaISO
2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)10000MPaISO 527-2/1拉伸应力 (断裂,
23 ° C)125MPaISO 527-2/5拉伸应变 (断裂, 23 ° C)2.8%ISO 527-2/5弯曲模量 5(23 ° C)9700MPaISO
178/A弯曲应力 6(23 ° C)210MPaISO 178Flexural Strain at Flexural
Strength 7(23 ° C)3.2%补充信息额定值测试方法ISO ShortnamePBT, GFHMPPR, 09-100, GF30; ISO 1043-PBT
GF FR (17)ISO 7792注射额定值单位制测试方法Residual Moisture Content0.0 到 0.020%Karl
Fisher冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C< 10kJ/mISO
179/1eA 23 ° C< 10kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C60kJ/mISO
179/1eU 23 ° C60kJ/mISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A -40 ° C< 10kJ/mISO
180/1A -30 ° C< 10kJ/mISO 180/1A 23 ° C< 10kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO
180/1U -30 ° C55kJ/mISO 180/1U 23 ° C55kJ/mISO
180/1U热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火220 ° CISO 75-2/B 1.8
MPa, 未退火200 ° CISO 75-2/A 8.0 MPa, 未退火130 ° CISO 75-2/C维卡软化温度210 ° CISO
306/B120Ball Pressure Test (210 ° C)PassIEC 60695-10-2熔融温度 8225 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO
11359-2 流动 : 23 到 55 ° C2.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向 : 23 到
55 ° C1.0E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能额定值单位制测试方法漏电起痕指数 (解决方案 A)175VIEC
60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.750 mmV-2UL 94 1.50 mmV-0UL
94 3.00 mm5VAUL 94灼热丝易燃指数 (2.00 mm)960 ° CIEC
60695-2-12注射额定值单位制测试方法干燥温度 - 除湿干燥剂120 ° C干燥时间 - 除湿干燥剂4.0 到
8.0hr加工 (熔体) 温度240 到 260 ° C模具温度80.0 到 100 ° C