

罐车检漏，储气瓶检漏，氦质谱真空检漏仪设备厂家，氦检仪

产品名称	罐车检漏，储气瓶检漏，氦质谱真空检漏仪设备厂家，氦检仪
公司名称	安徽歌博科技有限公司
价格	105000.00/台
规格参数	产地:安徽合肥 型号:A100 电源:220V
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花工业园工投2期A7栋
联系电话	0551-62910888 13731991633

产品详情

储罐或罐车是一种对安全性有很高要求的气体，储氢罐作为氢气的储存装置，气密性检测的重要性不言而喻。氢气储罐由于待检漏的氢气储罐为承压容器，工作状态为正压，因此可采用吸枪法检漏，为节约氦气成本，可向容器内充入一定浓度和压力的氦氮混合气，然后用检漏仪的吸枪对容器的可以漏点进行检漏。

由于氦检是通过氦穿过漏孔来检漏的，所以焊缝表面若存有油污、焊渣以及设备内部的积水、污垢等都会使泄漏孔暂时阻塞而影响检测结果，因此，试验前必须彻底清理设备内部及焊缝表面并用热风装置将设备内部彻底干燥。采用正压法进行氦检漏试验，不仅操作简单，而且检测结果直接明了，适用于容积较大的压力容器的氦检漏试验。

由于要充入的气体为氦氮混合气，如果没有已混合好的氦氮混合气，可先向压力容器内充入一定量的氦气，然后在充氮气到规定的压力即可（如需充入1.5MPa30%氦氮混合气，则可以先充入0.45MPa氦气，再充入氮气至1.5MPa）。混合气体充注完成后，用歌博科技氦质谱检漏仪的吸枪沿可疑漏孔处慢慢移动，检漏仪显示氦信号，若漏率超过设定的报警值，则该处即为要查的漏点

现在较为常用的方式，是在储氢罐内部充入一定压力的氦气，用检漏仪的吸枪在储氢罐罐口阀门和管路等可能会出现泄漏的地方进行探测。如果由氦气泄漏，则会被氦检仪捕捉到，根据事先设定好的报警值，高于报警值仪器报警。值得注意的是检测场地如果通风不畅的话，可能会有之前泄漏的氦气残存在空气中，影响检漏仪的检测结果，所以检测场地需要注意通风。

歌博的“高灵敏，超稳定”的氦质谱检漏仪在众多行业头部公司和研究机构有效应用；在新能源，阀门，真空，电力，制冷等行业有广泛的应用前景。