

# 台荣凸轮数控排刀式数控车床 1525型凸轮数控车床

产品名称	台荣凸轮数控排刀式数控车床 1525型凸轮数控车床
公司名称	余姚市荣亿发五金经营部
价格	110000.00/件
规格参数	品牌:台荣 型号:TRS-1525A 产地:广东
公司地址	余姚市低塘街道联通南路108号
联系电话	0574-62268764 18367418688

## 产品详情

自动车床改数控 数控凸轮式走心机 浙江凸轮数控车床 凸轮改装机

凸轮数控排刀式数控车床 1525型凸轮数控车床 台荣凸轮数控走心机

凸轮数控车床是一款以经典的台湾凸轮自动车床改造而来，在原来多工工位同时加工效益高速度快的基础上把凸轮控制改造成数控系统编程控制，这样不仅换产品无需换凸轮，对师傅要求也没有那么高，解决了招师傅难的问题，也降低了成本，操作简单易学，精度高，是一款适合小五金加工的车床。

凸轮数控排刀式数控车床 1525型凸轮数控车床 台荣凸轮数控走心机

一、开机步骤:1.按操作面板《电源启动键》。2.等到屏幕界面显示座标页面、屏幕左下角显示《紧急停止》报警。3.顺时针旋钮出操作面板上的《急停》开关按钮。4.按软键盘位置绿色《复位》键消除报警。5.按软键盘上《编辑》键，再按《程序》键、然后按《程序管理》键、移动光标找到对应程式号比如“6666”，按《加载程序》键即可。6.按软键盘上《自动》键设备切入自动模式。7.按操作面板上《程序启动》设备自动循环运行。8.自动模式下按软键盘上的《跳段》或《控件》切换单次循环模式或连续循环模式。显示《跳段》指示灯亮表示当前为单次循环模式，灯没亮则为连续循环模式。

凸轮数控排刀式数控车床 1525型凸轮数控车床 台荣凸轮数控走心机

凸轮数控排刀式数控车床 1525型凸轮数控车床 台荣凸轮数控走心机

二、关机步骤：1.在自动模式按软键盘上的《跳段》或者《控件》切换到单次循环模式等到设备停止运行加工。2.按下《急停》按钮。3.按下《电源停止》等到屏幕完全断电即可。

凸轮数控排刀式数控车床 1525型凸轮数控车床 台荣凸轮数控走心机

凸轮数控排刀式数控车床 1525型凸轮数控车床 台荣凸轮数控走心机

三、主要参数及规格要求：

- 1、刀具架数：5套
- 2、尾轴数：3
- 3、加工直径：1525A为15mm
- 5、送料机适用于：2.5米长棒料加工
- 6、主轴转数：0-7000r.p.m
- 7、主轴伺服功率：1500K
- 8、主轴转速级数：无级
- 9、立刀行程:15MM
- 10、立刀伺服功率：400W
- 11、五刀行程：35MM

12、伺服马达数：10个

13、车刀尺寸：8\*8MM

14、表面光洁度：( Ra 1.6

15、重量:850KG

16、自动车床机械尺寸：L1600\*W700\*1500