

高粘度 PA6 日本三菱工程 1030 透明 吹塑 挤出成型 管材应用

产品名称	高粘度 PA6 日本三菱工程 1030 透明 吹塑 挤出成型 管材应用
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA6塑胶原料 型号:1030 用途:管材应用
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6 号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高粘度 PA6 日本三菱工程 1030 透明 吹塑 挤出成型 管材应用

PA6 日本三菱工程 1030材料的简介：

品名：PA6尼龙塑料聚酰胺6或尼龙6（PA6）

分子式：[-NH- (CH₂)₅ - CO]_n -

性状：半透明或不透明乳白色结晶形聚合物

c：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好

燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味

溶剂实验：耐环己酮和芳香溶剂

密度：1.13g/cm³

熔点：215

热分解温度：>300

平衡吸水率：3.5%

具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。

密度：(g/cm³) 1.14-1.15

熔点：215-225

拉伸强度：> 60.0Mpa

伸长率：> 30%

弯曲强度：90.0Mpa

缺口冲击强度：(KJ/m²) > 5

PA6 日本三菱工程 1030材料的相关介绍：

PA6尼龙塑料的化学物理特性和 PA66 很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比 PA66 要好，但吸湿性也更强。

因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用 PA6 设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高 PA6 的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。

玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如 EPDM 和 SBR 等。对于没有添加剂的产品，PA6 的收缩率在 1%到 1.5% 之间。

加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到 0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。

PA6 日本三菱工程 1030材料的物理特性：

PA6尼龙塑料的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗

溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计

产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的

添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩

1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）

。成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成

函数关系。

高粘度 PA6 日本三菱工程 1030 透明 吹塑 挤出成型 管材应用

高粘度 PA6 日本三菱工程 1030 透明 吹塑 挤出成型 管材应用