

常熟 餐厅废水处理设备 屠宰场废水处理 坚固耐用

产品名称	常熟 餐厅废水处理设备 屠宰场废水处理 坚固耐用
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015 13961410015

产品详情

化工行业的污水排放量排名一直居高不下，如果可以将处理后达标的废水循环利用，可以大量地节省水资源，为绿色生产节能出自己的一份力，降低工厂的生产成本。有些化工厂因为生产要求的特殊性，排放的污水含盐量过高，这些工厂产生的污水在排放之前就应做好回收处理，污水排放不达标的工厂需要更换原本的污水排放装置，采用生物技术进行再生处理，解决污水无法回收的问题。

利用循环冷却水系统把排放后的污水进行补充水回用过滤，降低污水的排放量，增加水的利用率。常规的物理方法处理的污水含有很多防腐剂和除垢剂等化学成分，化学方式处理污水虽然去除了水中有害的化学物质，但是却容易留下大量的盐，将污水排放出去还是容易造成环境污染，按照我国现在每小时平均200t-350t的污水排放量，对环境造成的破坏几乎是不可逆的。很多工厂只能将污水排放到特定的污水处理厂进行处理，费用高昂且每日的处理量是有限的，使用浸没式超滤膜的循环冷却水进行污水处理，可以轻松的实现无污染残留排放，具有长久的利用优势。

1、优化超率装置过滤器

在工业生产过程中，生产机械和设备会散发大量的热能，及时地进行冷却才能保证正常的生产，冷却水就是用来保证工程正常生产的重要部分。冷却水在使用过程中会蒸发一部分，因此需要不断的加入新的水来维持冷却效果，水蒸气的蒸发是不会带走水中的盐分的，因此，冷却水随使用时间的增加，含盐量也不断增加，针对循环水中含盐量高的特点，使用渗透法可以去除水中大部分的盐分

，与传统方法相比，浸没式超滤膜的循环冷却水排污水回用技术有两次机组水循环系统，两次过滤。可将水中的含油量和含盐量降低到1mg/L，反渗透技术的运用正是为了达到这种目的，反渗透技术原本是为了解决淡水量不足的问题，在高压渗透的压力下将水和其他物质进行物理分离，将反渗透装置应用到污水过滤中，应先优化过滤器，在进入高压泵进行反渗透之前，使用过滤器进行过滤，将直径为1微米以上的物质过滤出去，保证脱盐处理的水质稳定。过滤杂质越多阻力也会随之增大，为保持进水和出水的压力差可达到0.05Mpa以上，应经常清洗过滤器。反渗透组件是反渗透技术提高脱盐率的关键，反渗透组件的膜组采用浸没式超滤膜，化学稳定性和脱盐率都很高。

污水出游的工艺工分为三步，基于油脂的密度首先采用沉淀方式进行步脱油，在脱盐后的污水中加入混凝剂，混凝剂可以快速达到油水分离的效果，油脂和油脂中包裹的杂质会迅速的漂浮在水表面，通过二次机器过滤将油脂和杂质过滤出去，使用硬颗粒过滤介质吸附水中的剩余油脂，将污水中的油含量降低到小于3mg/L后再使用浸没式超滤膜进行悬浮微粒去除，水中的盐和油脂去除之后，再分离出有害的细菌和有机物质，终将油含量和浊度降低到符合排放要求。

2、采用二级超滤膜进行COD去除

通过上一步基础的脱盐脱油处理，可以通过二次的过滤系统进行进一步的杂质处理。浸没式超滤膜排污水回用使污水在反渗透作用截留杂质，在此过程中，去除水中的溶解于水的溶解盐，而细菌病毒和油脂物质只能去除一部分，想要达到污水有害物质的去除率在97%以上，需要提高出水的电阻率。电阻率至少达到 $0.5\text{M} \cdot \text{cm}$ 才说明污水可以进入循环利用阶段，一级除盐工艺在用反渗透方法，整个污水处理的过程在常温环境中进行，污水在淡化盐分和去除有害物质的过程中，没有发生任何化学物质的改变。但进行COD去除就要使用化学药剂和酸碱综合，化学药剂使用不当容易在使用过程中引发二次污染，传统的处理方法就经常造成化学废液有害物质超标，在一级脱盐的废水中再次加入混凝剂，再加入 0.2Mg/L 的助凝剂，使用机器进行快速搅拌，等待混凝剂和助凝剂与废水充分融合之后，静置沉淀促进絮体的沉降。COD去除后，循环水的浊度在一定程度上也会降低。

3、测试实验

为了验证本文提出的循环冷却水污水排回用技术的污水处理能力，设计对比实验，对比MBR膜法排污水回用技术、活性炭过滤技术和本文的循环冷却水污水排回用技术的污水处理能力。