

水泥发泡保温板生产设备生产工艺流程

产品名称	水泥发泡保温板生产设备生产工艺流程
公司名称	廊坊创科机械设备有限公司
价格	170000.00/套
规格参数	品牌:创科 型号:CK-001 产地:河北廊坊
公司地址	中国 河北 廊坊市 大城县平舒镇王庄村
联系电话	13323264777 13323264777

产品详情

水泥发泡切割锯兴业价格发泡水泥保温板设备也可称为水泥发泡保温板设备、水泥发泡设备，是的一种。发泡水泥保温板设备主要有上料、搅拌、注模、发泡，发泡和初期养护等具体生产工艺。

生产工艺

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；
- 6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；
- 7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。

加入双氧水、硬钙、粉煤灰和水泥发泡剂融合发泡而成。水泥发泡保温板是目前墙体保温和墙体保温防火隔离带理想的保温材料，其优点是保温效果良好，导热系数低，不燃烧，防水，与墙体粘接力强，强度高，无毒害放射物质，环保。水泥发泡保温板的主要材料是水泥，加入双氧水、硬钙、粉煤灰和水泥发泡剂融合发泡而成。发泡水泥保温板是目前墙体保温和墙体保温防火隔离带理想的保温材料，其优点是：导热系数低，保温效果好，不燃烧，防水，与墙体粘结力强，强度高，无毒害放射物质，环保。水泥，粉状水硬性无机胶凝材料。加水搅拌后成浆体，能在空气中硬化或者在水中更好的硬化，并能把砂

、石等材料牢固地胶结在一起。溶液，化学式为 H_2O_2 ，其水溶液俗称双氧水。