

高粘度 PA6 日本三菱工程1020C 挤出级 薄膜板材应用

产品名称	高粘度 PA6 日本三菱工程1020C 挤出级 薄膜板材应用
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA6塑胶原料 型号:1020C 用途:薄膜板材应用
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高粘度 PA6 日本三菱工程1020C 挤出级 薄膜板材应用

PA6日本三菱工程1020C材料的简介：

品名：PA6尼龙塑料聚酰胺6或尼龙6（PA6）

分子式：[-NH-(CH₂)₅-CO]_n-

性状：半透明或不透明乳白色结晶形聚合物

c：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好

燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味

溶剂实验：耐环己酮和芳香溶剂

密度：1.13g/cm³

熔点：215

热分解温度：>300

平衡吸水率：3.5%

具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。

密度：(g/cm³) 1.14-1.15

熔点：215-225

拉伸强度：> 60.0Mpa

伸长率：> 30%

弯曲强度：90.0Mpa

缺口冲击强度：(KJ/m²) > 5

PA6日本三菱：33%玻纤增强阻燃级1016G-33；

PA6日本三菱：30%玻纤增强阻燃级1013G-30,1016G-30；

PA6日本三菱：20%玻纤增强阻燃级1013G-20；

PA6日本三菱：16%玻纤增强阻燃级1013G-16,1016G-16；

PA6日本宇部：挤出级1030B；标准粘度1013B,1013NW8；

PA6德国巴斯夫：玻纤增强B3WG3,B36EG3；30%玻纤增强B3WG6；

PA6德国巴斯夫：30%玻纤增强尺稳定B3WG6,B3EG6；

PA6德国巴斯夫：16%玻纤增强尺稳定B3EG3；注塑级B3S；

PA6德国巴斯夫：C36,B3WM602；

PA6德国拜耳：注塑级B30S；30%玻纤增强级BKV130（电镀）；

PA6台湾集盛：注塑级TP-4407,6203；

PA6瑞士EMS：BG-26,30S,PV-6HH；

PA6荷兰DSM：33%玻纤增强级K224-G6,K224-PG3 PA6尼龙塑料工业中的应用

聚酰胺玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、

良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求；

- 1) .优异的强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合
- 2) .优异的着色性能，完美的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品
- 3). 良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化
- 4). 极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡；

高粘度 PA6 日本三菱工程1020C 挤出级 薄膜板材应用