

铸造模具A/B型即咀 带头螺丝沉头灌嘴引料接头咀嘴 浇口套

产品名称	铸造模具A/B型即咀 带头螺丝沉头灌嘴引料接头咀嘴 浇口套
公司名称	东莞市东坑祥江五金店
价格	4.00/个
规格参数	加工定制:否 类型:模具配件 品牌:国产
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市东坑镇东兴西路60号
联系电话	86-076983698932 13763258626

产品详情

我店大量供应模具即咀塑料模具即咀规格齐全

浇口套按照外观的不同可以分为：a型、b型、c型、d型、e型等，常用的是a、b、c三种型号。a型浇口套具有特殊的螺栓固定接口，通过螺栓进行固定，可防止注塑压力过大导致浇口套脱落。

目前唧嘴的制造标准:jis泛用型即misumi、hasco、dme、gb等 浇口套制造材料: 1.skd61热作模具钢，可以制造出高端的非常耐用的浇口套，硬度可以达到48~52hrc。使用skd61制作的浇口套具有耐高温耐用，成型的产品质量优异的特点。 2.suj2轴承钢，为中端浇口套之常用制造材料，热处理硬度在±hrc52左右。 3.s45c，低端模具所采用的材料，高温后需喷洒防锈油等防锈处理，以防止生锈。 4.hpm1等热作模具钢制造的唧嘴具有耐热耐磨耐用的特性；为了防止塑胶材料的泄露，进料口一般设计成r角度弧形流水型过渡。

1. 因网络购物的特殊性让您无法直接面对产品，所以我们尽力提供产品的品牌、产地、规格、技术参数、性能指标等以及实样照片，使您更准确全面了解您所需要的产品。因厂家更改包装或规格、参数导致这些信息变动并不能及时体现在描述中的，保留修改和解释的权利，恕不另行通知。

2. 本店所有商品都是实物拍摄，由于相机、灯光、拍摄技巧（业余水平）的因素，或许会造成照片和实物之间的色差，请您见谅。

3. 本店商品均会仔细检查后才打包发货，货物送达时请当场检查验收，如有变形、破损请即刻联系我们，以便和快递公司交涉，签收后如有破损问题本店不予以退换。

4. 本店商品基本都有现货付款后24小时内发货（货到付款业务请联系客服），需要订货的商品时间另计。我们的发货时间为上午12点和下午18点，快递单号在20点左右上传，谢谢！

5. 本店商品质量保证，买家收货7天内有任何不满意，无条件退货（必须保证商品不影响二次销售）；有质量问题7天内包换，三个月保修（个别商品除外！！）。没有质量问题的退换过程买家负责来回运费

；签收后7天内有质量问题，我们负责更换和来回的运费，签收后3个月内质量有问题的我们负责保修和平邮发出的运费。以后售后所产生的运费由买家自行承担，谢谢！