

焊接接头宏观金相检测

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 焊接接头宏观金相检测 |
| 公司名称 | 上海复达检测技术集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 时限:7-10日 产品形式:报告 样品形式:送样 |
| 公司地址 | 上海市杨浦区国权路525号复华科技楼 |
| 联系电话 | 15395107696 |

产品详情

焊接接头是指两个或两个以上零件要用焊接组合的接点。或指两个或两个以上零件用焊接方法连接的接头，包括焊缝、熔合区和热影响区。熔焊的焊接接头是的由高温热源进行局部加热而形成。焊接接头由焊缝金属、熔合区、热影响区和母材金属所组成。

项目介绍：

焊接接头宏观金相检测：焊接金相主要检验焊接接头的组织。金属材料焊接成型的过程中，焊接接头的各区域经受了不同的热循环过程，因而所获得的组织也有很大的差异，从而导致机械性能的变化。对焊接接头进行金相分析，是对接头性能进行分析和鉴定的一个重要手段，它在科研和生产中已得到了广泛的应用。

应用领域：

各种金属及合金的焊接件

检测标准：

GB/T 226-2015 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法

ISO17639-2003 金属材料焊缝的破坏性试验-焊缝宏观和微观检验

焊接接头系数

焊接接头系数是指对接焊接接头强度与母材强度之比。用以反映由于焊接材料、焊接缺陷和焊接残余应力等因素使焊接接头强度被削弱的程度，是焊接接头力学性能的综合反映。（实际上焊接接头系数并不真正反映焊缝处材料强度被削弱的程度，而是一个经验数据，表示焊缝质量的可靠程度。）

系数的大小标准

标准：国标、美标、日标与焊缝型式、焊接工艺及焊缝无损检测的严格程度有关。与美国的ASME -1，日本JISB8241一样，GB150规定，焊接接头系数应根据容器受压元件的焊接接头的焊接工艺特点（焊缝型式——单面焊或双面焊；有或无垫板），以及无损检测抽查率确定，而且只对对接焊缝作了规定。