

# 自动化涂装设备厂 自动化涂装系统涂装线 广东创智品牌

产品名称	自动化涂装设备厂 自动化涂装系统涂装线 广东创智品牌
公司名称	广东创智智能装备有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	品牌:广东创智 型号:ISO900 产地:广东
公司地址	高新区迎宾大道2号之二厂房1自编1号
联系电话	0758-6626158 13580616025

## 产品详情

广东创智30年老品牌，280项荣誉专利，生产车间36000平米，支持定制，欢迎验厂考察哦！

### 自动化涂装设备厂 自动化涂装系统涂装线 广东创智品牌

带极堆焊是一种采用薄板式宽电极和大电流实现自动焊接的堆焊方法这种方法突出特点是熔敷速度较常规焊接技术快出许多倍，在生产过程中具有显著的效率优势它所形成的堆焊层美观且稳定，为各个工业领域提供了便利尤其是在冶金工业和石化、核工业等领域，其优势尤为显著如在轧辊耐磨层堆焊和容器内表面耐蚀层堆焊等方面有广泛应用。

防窜焊接滚轮架采用光电编码器来检测工件的窜动传动情况，系统控制器负责根据窜动的大小和窜动的方向来控制从动滚轮的升降。位移检测架可以随着工件的转动而转动检测工件轴向的移动。光电编码器获取这种窜动的动态信息然后这些信号会被传送至控制器进行处理。这个系统在处理信号信息的同时，按照设定的标准调节滚轮的升降。这就确保了工件的窜动量始终在-1.5mm和+1.5mm之间，可满足一般焊接工作的需要尤其适合大型厚壁容器的环缝焊接。

数控马鞍型焊割机设备高度灵活可以绑定在操作机上运行，自动化涂装设备厂 自动化涂装系统涂装线 广东创智品牌以进行相贯线焊口的切割与埋弧自动焊接这主要用于在锅炉压力容器类接管马鞍型焊口的相关工作，同时还可以用于环缝纵缝的埋弧自动焊接。通过配置气路旋转接头和火焰切割装置可以实现工

件马鞍型相贯线的火焰切割。

窄间隙焊接系统及机头被设计用于操作机上这种系统特别适用于重压力容器制造中，如筒体环缝、纵缝的丝极埋弧焊接。这款焊接系统既具有常规TIG焊接焊接美观的盖面效果又有着等离子焊接的超强穿透力实现了焊接效果的优化。

多功能相贯线切割机拥有广泛的应用范围可以在碳钢、不锈钢等多种不同材质的管材进行切割，自动化涂装设备厂 自动化涂装系统涂装线 广东创智品牌被广泛使用在建筑幕墙、网架结构、钢结构、海洋工程、游乐设施和健身器材等多个行业。机器配备了AUTOCAD空间编程系统和应用插件，模型建立方便，界面清晰直观，并且可以满足矩形、锥形、多棱、椭圆管等特殊异形管件的切割工艺需求。自主研发的管材优化数控系统具有超大的EGES、DXF、SAT和STL等软件兼容性。供特殊切割工艺的开发技术及服务也是其一大优势。