

粘页机蜗轮蜗杆厂家 精密蜗轮蜗杆制造 研磨蜗轮蜗杆供应商 磨齿蜗轮干定做

产品名称	粘页机蜗轮蜗杆厂家 精密蜗轮蜗杆制造 研磨蜗轮蜗杆供应商 磨齿蜗轮干定做
公司名称	河北京齿机械科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市正定县新安镇新安村村北京齿机械
联系电话	13931103012

产品详情

本店所有商品均为订制品，标注价格为虚拟价格，联系客服实际价格为准

蜗轮蜗杆：蜗轮材质与特点：蜗轮常用铸锡青铜和铝铁青铜;低速和不重要的传动可采用铸铁材料。

铸铁青铜蜗轮:摩性好，抗胶合性好，价贵，强度稍低。

铸铝铁青铜蜗轮:减摩性、抗胶合性稍差，但强度高，价廉。

铸铁蜗轮:灰;球墨。要进行时效处理、防止变形。蜗轮特点：

- 1、可以得到很大的传动比，比交错轴斜齿轮机构紧凑
- 2、两轮啮合齿面间为线接触，其承载能力大大高于交错轴斜齿轮机构
- 3、蜗杆传动相当于螺旋传动，为多齿啮合传动，故传动平稳、噪音很小 4、具有自锁性。当蜗杆的导程角小于啮合轮齿间的当量摩擦角时，机构具有自锁性，可实现反向自锁，即只能由蜗杆带动蜗轮，而不能由蜗轮带动蜗杆。如在其重机械中使用的自锁蜗杆机构，其反向自锁性可起安全保护作用。 5、传动效率较低，磨损较严重。蜗轮蜗杆啮合传动时，啮合轮齿间的相对滑动速度大，故摩擦损耗大、效率低。另一方面，相对滑动速度大使齿面磨损严重、发热严重，为了散热和减小磨损，常采用价格较为昂贵的减摩性与抗磨性较好的材料及良好的润滑装置，因而成本较高。 6、蜗杆轴向力较大。根据不同的齿廓曲线，普通圆柱蜗杆可分为阿基米德蜗杆(ZA蜗杆)、阿基米德蜗杆渐开线蜗杆(ZI蜗杆)、渐开线蜗杆法向直廓蜗杆(ZN蜗杆)和锥面包络圆柱蜗杆(ZK蜗)等四种。阿基米德蜗杆(ZA蜗杆)这种蜗杆，在垂直于蜗杆轴线的平面(即端面)上，齿廓为阿基米德螺旋线(图阿基米德蜗杆)，在包含轴线的平面上的齿廓(即轴向齿廓)为直线，其齿形角 $\theta=20^\circ$ 。它可在车床上用直线刀刃的单刀(当导程角 $\leq 3^\circ$ 时)或双刀(当 $>3^\circ$ 时)车削加工。安装刀具时，切削刃的顶面必须通过蜗杆的轴线。法向直廓蜗杆(ZN蜗杆)这种蜗

杆的端面齿廓为延伸渐开线(图<法向直廓蜗杆>);, 法面(N-N)齿廓为直线。ZN蜗杆也是用直线刀刃的单刀或双刀在车床上车削加工。刀具的安装形式如图<;法向直廓蜗杆>;所示。这种蜗杆磨削起来也比较困难。渐开线蜗杆(ZI蜗杆)这种蜗杆的端面齿廓为渐开线(图<;渐开线蜗杆>), 所以它相当于一个少齿数(齿数等于蜗杆头数)、大螺旋角的渐开线圆柱斜齿轮。ZI蜗杆可用两把直线刀刃的车刀在车床上车削加工。锥面包络圆柱蜗杆(ZK蜗杆)这是一种非线性螺旋曲面蜗杆。它不能在车床上加工, 只能在铣床上铣制并在磨床上磨削。加工时, 除工件作螺旋运动外, 刀具同时绕其自身的轴线作回转运动。蜗杆如何选择? 选择蜗杆头数 z_1 时, 主要考虑传动比、效率和制造三个方面从制造方面, 头数越多, 蜗杆制造精度要求也越高。

从提高效率看, 头数越多, 效率越高;若要求自锁, 应选择单头从提高传动比方面, 应选择较少的头数; 在动力传动中, 在考虑结构紧凑的前提下, 应很好地考虑提高效率。当 i 传动比较小时, 宜采用多头蜗杆。而在传递运动要求自锁时, 常选用单头蜗杆。