

武汉RTO装置 武汉润华宏星环保

产品名称	武汉RTO装置 武汉润华宏星环保
公司名称	武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市黄陂区汉口北大道金马凯旋CBD原辅材料市场L区2号
联系电话	15392885678 15392885678

产品详情

RTO装置优点：

充分的余量设计

风量弹性可达到额定设计风量的20%~130%

内部支撑大量采用耐热Cr合金钢，可在高浓度造成的高温、超温条件下长期运行。

更高的仪表配置要求，重要仪表如温、压传感器、变送器均采用美*Honeywell、Rosemount、德*Jumo、日本Riken等产品。

比一般同类产品更多的安全措施，如LEL可燃气体浓度报警、在线浓度监测、隔爆阀、氮气吹扫降温等安全措施。

沸石转轮+RCO 主要由沸石转轮浓缩（吸附区域、脱附区域、冷却区域）、脱附系统、预处理装置、预热装置、催化燃烧装置、防爆装置组成。

1.与传统工艺相比，该整个系统采用引风机设计，便于对旁路的调控。去掉给催化燃烧装置用的降温鼓风机，此机治标不治本，改为在转轮部分控制VOCs浓度。

2.催化燃烧室去掉电辅热系统，RTO装置，改由传热2对空气加热到VOCs起燃温度，并利用反应放热使催化燃烧室温度稳定在500 ~ 600 范围内。

3.转轮转速易调，则在2的情况下可以适当提高转轮转速，减少单位面积转轮单位时间内吸附VOCs的量，从而保障系统的安全。

沸石转轮可以在进口位置安装在线监测，如果出现浓度值浮动的情况，就调试转轮转速，只要告诉上限值，就能够保证它恒定运行。

举例：废气进口浓度是500mg，以10万风量计算，如果是浓缩的CO是1万风量，那么它浓缩的就是500mg，按照脱附100%来计算，那么废气全部排出，那么废气总量就是10万*500mg。要知道，500毫克自身并不支持燃烧，CO炉处理的废气是1000—5000mg以上，只有在这个浓度上才可以燃烧。

武汉RTO装置-武汉润华宏星环保(图)由武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司提供。武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司为客户提供“废气处理设备,废水处理设备”等业务，公司拥有“润华宏星”等品牌，专注于除尘设备等行业。，在湖北省武汉市黄陂区汉口北大道金马凯旋CBD原辅材料市场L区2号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。