

不锈钢振动筛 自动筛 过滤筛

产品名称	不锈钢振动筛 自动筛 过滤筛
公司名称	佛山市全德塑料机械有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	加工定制:是 类型:振动筛 物料运行轨迹:直线振动筛
公司地址	佛山市南海区大沥钟边大道南3号商铺楼首层北面1号商铺
联系电话	13924558367

产品详情

直线震动筛

- 1.设计精巧耐用，操作简便。
- 2.换网、清洗方便、快捷。
- 3.杂质粗料自动排出，可以自动化作业。
- 4.与原料接触部分均由不锈钢材料制成，保证原料的精纯度
- 5.故障少，保养简易、维修方便。机台重量轻，底座配有脚轮，移动、摆放轻便。
- 6.筛网孔径除标准配置外、可根据客户要求订做。

四、振动筛结构

直线振动筛主要由装桶斗、网架、筛网、振动电机、电机台座、减振弹簧、支架、滑轮组成。

- 1)、装桶斗：由不锈钢焊接而成，装料量为30kg。
- 2)、网架：由高强度钢片制成，用来保持筛网平整张紧，达到正常筛分。如果比重较大或产量大时可使用金属筛框。
- 3)、筛网：用复合国家标准的不锈钢筛网。

4)、电机台座：标准型（电机安装在筛板下方的）振动筛的电机台座是可以移动的，使用前连接螺钉必须拧紧，特别是新筛机试用前三天必须反复紧固，以免松动造成事故。

5)、减振弹簧：阻止振动传给地面同时支持筛箱的全部重量。安装时，弹簧必须垂直于地面。

6)、支架：由槽钢组成，支撑着振动筛主体。安装时支柱必须垂直于地面，两支柱下面的槽钢应相互平行。

7)、滑轮：便于振动筛移动，方便生产。

五、设备安装与调试

1、机身是否处于水平状态。

2、机座是否固定妥当。

3、筛网是否铺平

4、机身框架的束环螺丝是否锁紧。

5、电源要正确连接，严禁缺相运转。

6、开机后注意观察物料轨迹，并将运行轨迹调到所需要的状态。

六、定期检查与保养

1、在启动振动筛前，应检查周围是否有妨碍机器运转的障碍物，各处联接螺栓是否紧固，尤其是振动电机、支撑座、筛板的固定螺栓要重新紧固一遍。

2、振动筛停车前，应先停止给料，筛面物料走完后，再停车。停车后要及时清理筛面上的物料和杂物。

3、定期的检查粗网，细网和弹簧有无疲劳及破损，机身各部位是

否因振动而产生损坏，如发现问题应及时处理。