## 20NiCrMo7结构钢棒料薄板

产品名称	20NiCrMo7结构钢棒料 薄板
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

20NiCrMo7 ( 渗碳)轴承钢 特性及适用范围: 是一种常用的合金渗碳钢,渗碳处理后表面有相当高的硬度、耐磨性和接触疲劳强度,同时心部还保留良好的韧性,能承受高的冲击负荷。主要用于铁路轴承等耐冲击、耐磨损零件。 化学成份:碳C:0.17~0.23(允许偏差:±0.02)硅

Si: 0.15~0.40(允许偏差: ± 0.03) 锰 Mn: 0.40~0.70(允许偏差: ± 0.04) 硫 S: 0.030(允许偏差: +0.005) 磷 P: 0.030(允许偏差: +0.005) 铬 Cr: 0.35~0.65(允许偏差: ± 0.15) 镍 Ni: 1.60~2.00(允许偏差: ± 0.05) 铜

Cu: 0.30(允许偏差: + 0.05) 钼 Mo:0.20~0.30(允许偏差: ± 0.02) 力学性能: 抗拉强度 b

(MPa): 980(100)伸长率 5(%): 13断面收缩率 (%): 45冲击韧性值 kv (J/cm2): 78(8)

试样尺寸:试样尺寸为25mm 热处理规范及金相组织:

热处理规范:淬火,第一次880±20 ,第二次800±20 ,油冷;回火,150~200 ,空冷。

金相组织:渗碳层为高碳马氏体。心部为低碳马氏体。

交货状态:热轧或锻制钢材以热轧(锻)状态或退火状态交货。冷拉钢材以退火状态交货。合金元素在结构钢中的作用有三个方面: 增大钢的淬透性,淬透性是指钢淬火时,从表层起淬成马氏体层的深度,是取得良好综合性能的主要参数,除Co外,几乎所有合金元素如Mn、Mo、Cr、Ni、Si和C、N、B等都能提高钢的淬透性,其中Mn、Mo、Cr、B的作用强,其次是Ni、Si、Cu,而强碳化物形成元素如V、Ti、Nb等,只有溶于奥氏体中时才能增大钢的淬透性, 影响钢的回火过程,由于合金元素在回火时能阻碍钢中各种原子的扩散,因而在同样温度下和碳素钢相比,一般均起到延迟马氏体的分解和碳化物的聚集长大作用,从而提高钢的回火稳定性,即提高钢的抗回火软化能力,V、W、Ti、Cr、Mo、Si的作用比较显著,AI、Mn、Ni的作用不明显,含有较高含量的碳化物形成元素如V、W、Mo等的钢,在500~600回火时,析出细小弥散的特殊碳化物质点如V4C3、Mo2C、W2C等,代替部分较粗大的合金渗碳体,使钢的强度不再下降反而升高,即出现二次硬化(见回火),Mo对钢的回火脆性有阻止或减弱的作用。20NiCrMo7产品选购指南:

- 1.20NiCrMo7 材料价格按实际尺寸大小做报价。
- 2.20NiCrMo7 请告知店主你所需的长宽厚,单位请用毫米标明。
- 3.20NiCrMo7 如需开具zengzhishui,报价前请告知店主,否则默认为未税价格。
- 4.20NiCrMo7 毛料是指表面有氧化皮,四边为锯切(a3、45#为氧气割)。

- 5.20NiCrMo7 光板是指铣床铣四边,磨床磨两平面,默认公差为正0.3mm至0.5mm。
- 6.20NiCrMo7 精板是指四边精铣,磨床精磨两面,默认公差为正0.02mm至0.05mm
- 7.20NiCrMo7 承接真空热处理(淬火)、深冷等加工处理
- 8.20NiCrMo7运费按实际重量及地区作调整
- 9.20NiCrMo7本店下单前请联系在线;