

PA66加纤 增强尼龙 改性塑料 质量货源稳定

产品名称	PA66加纤 增强尼龙 改性塑料 质量货源稳定
公司名称	苏州天翔高科塑胶有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	厂家(产地):苏州天翔高科塑化 牌号:101-g15bk 加工级别:注塑级
公司地址	昆山开发区东城大道9号18幢9-10室
联系电话	13375155761

产品详情

苏州天翔高科塑胶有限公司

suzhou tianxiang hi-tech plastic

co.,ltd

pa66gf技术指标						
项目	中国gb	单位	pa66 增强级			
			gf 15%	gf 30%		
比重	1463	g/m3	1.31	1.37		
specific gravity						
拉伸强度	1040-92	mpa	145	165		
tensile strength						
断裂伸长率	1040-92	%	4	2		
elongation at break						
弯曲强度flexuralstrength	9341-2000	mpa	240	265		
弯曲模量	9341-2000	mpa	7500	7600		

flexural modulus							
izod缺口冲击强度	1040-93	kJ/m ²	13	18			
impact strength							
熔点指数	3682-2000	g/10min	/	/			
melt index							
成型收缩率	15585-95	%	0.4~1.1	0.4~0.9			
mold shrinkage							
热变形温度	1634-2004	0c	245	260			
hdt(1.82mpa)							
阻燃等级	ul94	-----	hb	hb			
flammability							

注：表中数据为实验典型值，只供参考

增强尼龙pa6,提高强度,增强刚性..在pa 加入玻璃纤维，pa 的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强pa 的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40 。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，最好是采用双金属螺杆、机筒。