

快捷机构保持长期稳定问题的解决。由柴联检测出具的检测报告得到众多国际机构认可，我们有能力为客户
报关报检业务请联系李工

行业资讯：

对尾气加氢系统急冷水过滤器实施技术改造，使急冷水过滤、反冲洗效果得到明显提升，尾气中二氧化硫含量降至500毫克/立方米左右，完全达到国家规定的二氧化硫小于960毫克/立方米的排放标准。既保护了生态环境，减少环境污染，又提高了总厂的经济效益和社会效益。由于历史工艺设计原因，石化总厂生产过程中需要消耗大量的燃料油。消耗燃料油主要是提供蒸汽和加热。然而，一方面炼油生产需要大量燃料油;另一方面装置每天产生大量的瓦斯气，又通过火炬烧掉，造成能源浪费。瓦斯气是炼油产生的伴生气，以前都白白燃烧掉。早在2000年开始，该厂就制定了瓦斯发电等多项回收利用措施，但瓦斯利用率一直不高。“主要还是瓦斯系统波动大，要不停调节，不如烧油稳妥。”谈及原因，石化总厂副厂长罗京广说。随着近年来成本不断上升，环境保护压力剧增的实际，该厂加大了“瓦斯代油”的力度，并建立了1万立方米低压瓦斯回收装置，通过制订多部门瓦斯协调方案，确保系统压力平稳