

焊接球阀 山东东北特 焊接球阀批发

产品名称	焊接球阀 山东东北特 焊接球阀批发
公司名称	潍坊天和阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区豪德工业园
联系电话	13455653111 13455653111

产品详情

阀腔压力的自动内部泄放及双隔断中腔放压

焊接球阀虽采取上下游双阀座隔断密封，但长期运行的阀座不可避免出现磨损；当阀门处于关闭状态时，上游阀座可能会出现一定的内漏，内漏的介质进入阀球中腔。特殊设计的下游阀座可有效避免阀球中腔超压，一旦阀腔压力超过下游压力约 138KPa 时，会将下游阀座推离球体，使压力泄放到下游管道中。球阀安装了与中腔连通的放压管，并将放压管引出地面，无论阀门处于全开或全关位置，均可打开阀腔关断阀，焊接球阀批发，泄放中腔压力。通过释放中腔压力也可检测阀座密封性能。

阀座一旦需要紧急修复，可以通过方式对其进行修复，而不需要破坏焊接结构。阀体内部的零件（球、阀座圈等）产生的静电通过弹簧、垫圈向阀体放电。从操作性角度看，焊接球阀，因有耳轴支撑，可以用较小的力进行操作。耳轴部采用摩擦阻力小的聚四氟乙烯轴承。阀座为浮动阀座，阀座受球挤压的力相对于流体压力来说，数值较小。

维护管理方面，球阀一般不需做维护和保养。万一密封部位发生泄漏，焊接球阀供应商，可注入密封脂进行紧急修复。阀座和阀杆密封的紧急修复，焊接球阀销售，使用IKSS - 3L密封脂。

试验方法：（1）连接阀门的配管加载19900kN的拉力和压缩力。（2）施加0.4~0.7MPa的气压，进行外部泄漏、阀座泄漏、扭矩测量试验。（3）测量阀门及袖管的应力。

试验合格判定依据：（1）阀门各部位的应力在屈服强度以下。（2）无外部泄漏、阀座泄漏。（3）操作扭矩无异常。

试验方法：（1）

在冲刷试验装置的配管中注入公称工作压力的氮气。（2）打开阀门，让流体通过冲刷阀座。

（3）检查阀座有无异常。

试验合格判定依据：（1）阀座未发现异常。（2）阀座的密封性能无异常。

焊接球阀-山东北特-焊接球阀批发由山东北特阀门科技有限公司提供。山东北特阀门科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。北特阀门——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市潍城区豪德工业园，联系人：黄经理。