

# 焊接球阀生产厂家 焊接球阀 山东北特

产品名称	焊接球阀生产厂家 焊接球阀 山东北特
公司名称	潍坊天和阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区豪德工业园
联系电话	13455653111 13455653111

## 产品详情

由国内企业研制的长输管道关键设备——高压大口径全焊接球阀通过出厂鉴定。表示，这意味着长输管道关键设备国产化研制取得阶段性成果。据了解，出厂鉴定暨验收会由国家能源局组织，焊接球阀，与会和用户单位代表组成的，认真听取了研制单位的研制总结报告、质量监督检验单位的试验报告和监理单位的新产品试制见证报告，实地考察了制造车间、工艺装备及研制的产品，并见证了抽检产品的部分性能试验。

### 焊接球阀产品结构

- 1.本阀门采用碳钢无缝钢管压制成型整体式焊接球阀。
- 2.阀杆采用AISI303不锈钢、阀体采用AISI304不锈钢，经精加工研磨制作，焊接球阀批发，具有优良密封性能及耐腐蚀性能。
- 3.密封采用碳强化PTFE斜面弹性密封圈负压在球面上，使密封达到零泄漏，焊接球阀销售，使用寿命长等优点。
- 4.本阀门连接方式：有焊接、螺纹、法兰等供用户选择。传动方式：采用手柄、涡轮、气动、电动等传动结构、开关灵活轻便。
- 5.本阀门结构紧凑、重量轻、易于保温、便于安装。此阀一般水平安装。
- 6.一体式焊接球阀吸取国外技术，结合国内实际情况研制而成，以国产代替进口。广泛应用于、石油、

供热、化工及热电管网等长输管线领域。

焊接电流影响全焊接球阀的熔深，电流越大，熔深越深。在电流的控制必须适当，过小的电流造成熔深过浅；电流过大则造成熔深过深，焊接球阀生产厂家，余高过大，容易使全焊接球阀产生高温裂纹。

电弧电压影响全焊接球阀的焊缝宽度，电弧电压高，焊缝宽；电弧电压低，焊缝窄。但是，电弧电压的变化范围是有限，因为一定焊接电流要保持一定的弧长才可能保证焊接电弧的稳定燃烧。

焊接球阀生产厂家-焊接球阀-山东北特(查看)由山东北特阀门科技有限公司提供。“调节阀,电动调节阀,气动调节阀”选择山东北特阀门科技有限公司，公司位于：山东省潍坊市潍城区豪德工业园，多年来，北特阀门坚持为客户提供好的服务，联系人：黄经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。北特阀门期待成为您的长期合作伙伴！