

# 食品级塑料制品食品接触材料新标准要求广州第三方检测机构

产品名称	食品级塑料制品食品接触材料新标准要求广州第三方检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	解读标准:GB4806.7-2023 报告用途:质量自控、市场要求 检测周期:7-8工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2023年9月国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单。其中17项标准涉及食品接触材料，包括5项产品标准（塑料、金属、橡胶、复合材料、油墨）和12项方法标准（迁移通则、方法验证通则、特定迁移量检验方法等）。期中，GB 4806.7-2023

食品接触用塑料材料及制品标准是我们今天介绍的重点，该标准是对《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》（GB 4806.6-2016）和《食品安全国家标准

食品接触用塑料材料及制品》（GB4806.7-2016）的整合修订。将于2024年9月6日实施。

本次改版主要修订 本次标准修订重点体现在以下几个方面：适用范围：合并GB 4806.6-2016和GB 4806.7-2016，增加淀粉基塑料材料及制品。

原料的要求：明确植物纤维填料属于添加剂、增加对淀粉的使用要求。理化指标：淀粉含量 40%的淀粉基塑料豁免部分指标、增加芳香族伯胺迁移总量、其他理化指标及其他技术要求。

附录：修改限量要求，增加2020年前公告批准的树脂。淀粉基塑料 淀粉基塑料的迁移物质主要为淀粉糖类物质，导致总迁移量测试结果或高锰酸钾消耗量测试结果超限量，因此，针对淀粉含量 40%的淀粉基塑料的总迁移量测试结果超限量时测定三氯提取物进行判定，同时豁免高锰酸钾消耗量项目。豁免原因说明：淀粉基塑料以石油基聚合物和淀粉为原料，添加塑化剂、相容剂等，以一定工艺加工制成塑料制品。淀粉基塑料部分淀粉已经具有热塑性，不再是简单的填料，经测试发现总迁移量迁移出的物质成分主要为淀粉糖类物质，经提取更为科学合理。高锰酸钾消耗量主要是控制还原性有机物质的总量的指标。淀粉基塑料的迁移物质主要为淀粉糖类物质，具有较强的还原性，可能导致高锰酸钾消耗量测试结果不能真实反映风险。芳香族伯胺迁移总量 新增项目芳香族伯胺迁移总量：芳香族伯胺危害机理明确，受关注度高，是常见、典型的非有意添加物。其来源主要包括：合成聚氨酯类高分子材料的芳香族异氰酸酯、偶氮染料等的次级反应产物；聚合物单体或其他起始物的残留或自起始物中的PAA（芳香族伯胺）杂质。填补了GB 9685未对非有意添加物设定限值的空白。需要注意此项仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品，限量优先按照GB 4806.7附录A和GB

9685的限量执行。塑料材质作为应用最广泛使用的食品接触材料，它的质量安全与人们的健活也息息相关。本标准虽然有较大的改动，但修订基于风险评估的原则，充分考虑行业实际发展水平，并参考法规/标准的指标要求，做到科学、有效、协调及可操作性，食品接触材料及制品生产企业需要按照新要求组织开展合规管理，确保生产、产品和相关技术活动符合新修订食品安全标准的要求，注意更新辅料验收

的技术要求，我司也将持续关注食品接触材料标准的更新，助力企业做好合规管理。关于我们我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准制定的参与者。我们中心实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，出具的质检报告。其中包括此文说的GB4806.7标准，出具的检测报告有CNAS和CMA资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

2023年9月国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单。其中17项标准涉及食品接触材料，包括5项产品标准（塑料、金属、橡胶、复合材料、油墨）和12项方法标准（迁移通则、方法验证通则、特定迁移量检验方法等）。本文将对GB 4806.7-2023食品接触用塑料材料及制品标准进行介绍，该标准是对《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》（GB 4806.6-2016）和《食品安全国家标准

食品接触用塑料材料及制品》（GB4806.7-2016）的整合修订。将于2024年9月6日实施。 3.5

增加其他理化指标

本次标准修订将理化指标分为通用理化指标和其他理化指标。其他理化指标主要补充完善GB

4806.7-2016的4.3.2条款的要求，明确食品接触用塑料材料及制品应符合附录A、GB

9685及相关公告中的相关限量要求。2023年9月25日，国家卫生健康委在官网发布2023年第6号公告，GB 4806.7-2023《食品接触用塑料材料及制品》正式发布，实施时间为2024年9月6日。主要修订

本次标准修订重点体现在以下几个方面：适用范围：合并GB 4806.6-2016和GB

4806.7-2016，增加淀粉基塑料材料及制品。

原料的要求：明确植物纤维填料属于添加剂、增加对淀粉的使用要求。理化指标：淀粉含量 40%的淀粉基塑料豁免部分指标、增加芳香族伯胺迁移总量、其他理化指标及其他技术要求。

附录：修改限量要求，增加2020年前公告批准的树脂 Preechawong用 -淀粉酶研究了淀粉/PV：膜在6时的降解速率。结果发现当PV：用量小于3%时，PV：用量对共混物在 -淀粉酶中的降解速率并无明显影响。特定生物活性法是用可降解PV：的微生物在试样上培养，然后定期用显微镜观察菌落的生长情况并测定质量损失。N.Tudorachi观察了铜绿假单胞菌在淀粉/PV：塑料薄片上的生长情况，发现18天后，微生物在样条表面的覆盖面已达到15%-2%。HP-RTM中的HP是指通常约12帕高压，典型的树脂基体系在混配中加入催化剂和脱模剂，以便于注入模具均匀成型。该系统包含增强无纺布或非卷曲碳纤维织物。这种处理方法在工业生产中仅需五分钟周期时间，而用于制造诸如飞机框架和风力涡轮机叶片的大型部件，RTM工艺则需几个小时到几天。Henning说：“我们已经在开发过程中实现了两分钟的周期时间，而对于使用聚氨酯材料的简单零件，已经可以缩短至一分钟。而新一代材料推出后，将完全实现一分钟周期。1磷酸酯类概述磷酸酯类塑料加工助剂与聚氯、醋酸及纤维素、聚苯、聚等聚烯烃树脂、合成橡胶等具有良好的相容性，是具有优良的增塑、阻燃、耐磨、等多功能的加工助剂。含卤磷酸酯一般作为阻燃剂使用，而芳香族磷酸酯、脂肪族磷酸酯或芳香脂肪族磷酸酯则作为阻燃增塑剂使用。磷酸酯及卤化磷酸酯在增塑剂、阻燃剂中占有重要地位，是合成材料加工助剂中主要类别之一，广泛应用于塑料、合成橡胶、合成纤维、木材、纸张、涂料等领域中。