

贯标集团-江苏-IATF质量管理五大工具

产品名称	贯标集团-江苏-IATF质量管理五大工具
公司名称	贯标集团--天津公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市滨海高新区华苑产业区梅苑路5号金座广场-3318
联系电话	15502200816 15502200816

产品详情

1、APQP产品质量先期策划

产品质量先期策划作为一种结构化的方法，用来确定和制定确保某产品使顾客满意所需的步骤

。它的目标是促进与所涉及的每一个人的联系，以确保所要求的步骤按时完成。有效的产品质量策划依

赖于公司高层管理者对努力达到使顾客满意这一宗旨的承诺。

目的

引导资源，使顾客满意

促进对所需更改的早期识别

避免晚期更改

以最低的成本及时提供优质产品

2、FME*失效模式和效果分析

失效模式和效果分析它是一组系列化的活动，包括：对各种可能的风险进行评价、分析，找出产品或过程中潜在的故障/失效模式，进行风险量化评估、列出故障起因/机理，进而预先采取预防或改进措施。

容易、低成本地对产品或过程进行修改，从而减少失效模式的严重程度、降低其可能发生的概率，以有效地提高质量与可靠性

能够找到避免或减少这些潜在失效发生的措施

分类

由于产品故障可能与设计、制造过程、使用、承包商、供应商以及服务有关，因此又可以细分为设计FM**、过程FM**、使用FM**和服务FM**四类。其中设计FM**和过程FM**最为常用，其他的还有系统FM**，应用FM**，采购FM**，服务FM**。

3、MSA测量系统分析

MSA是对每个零件能够重复读数的测量系统进行分析，评定测量系统的质量，判断测量系统产生的数据可接受性。它使用数理统计和图表的方法对测量系统的分辨率和误差进行分析，以评估测量系统的分辨率和误差对于被测量的参数来说是否合适，并确定测量系统误差的主要成分。

在日常生产中，我们经常根据获得的过程加工部件的测量数据去分析过程的状态、过程的能力和监控过程的变化；那么，怎么确保分析的结果是正确的呢?我们必须从两方面来保证：

一是确保测量数据的准确性/质量，使用测量系统分析(MSA)方法对获得测量数据的测量系统进行评估。

二是确保使用了合适的数据分析方法，如使用SPC工具、试验设计、方差分析、回归分析等。

了解测量过程，确定在测量过程中的误差总量，及评估用于生产和过程控制中的测量系统的充分性。MS

A促进了解和改进(减少变差)。

4、PPAP生产件批准程序

主要是制造型企业要求供应商在提交产品时做PPAP文件及首件，只有当PPAP文件全部合格后才能提交；当工程变更后还须提交报告。PPAP是对生产件的控制程序，也是对质量的一种管理方法。

PPAP生产件提交保证书：主要有生产件尺寸检验报告、外观检验报告、功能检验报告、材料检验报告、外加一些零件控制方法和供应商控制方法。

确定供方是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求

在执行所要求的生产节拍条件下的实际生产过程中，具有持续满足这些要求的潜能

5、SPC统计过程控制

主要是指应用统计分析技术对生产过程进行适时监控，科学区分出生产过程中产品质量的随机波动与异常波动，从而对生产过程的异常趋势提出预警，以便生产管理人员及时采取措施、消除异常，恢复过程的稳定从而达到提高和控制质量的目的。

SPC非常适用于重复性的生产过程，它能够帮助组织对过程作出可靠的评估，确定过程的统计控制界限判断过程是否失控和过程是否有能力；为过程提供一个早期报警系统，及时监控过程的情况，以防止废品的产生，减少对常规检验的依赖性，定时以观察以及系统的测量方法替代大量检测和验证工作。

确保制程持续稳定、可预测。

提高产品质量、生产能力、降低成本。

为制程分析提供依据。

区分变差的特殊原因和普通原因，作为采取局部措施或对系统采取措施的指南。

统的测量方法替代大量检测和验证工作。

意义

使企业降低成本、降低不良率，减少返工和浪费，提高劳动生产率、提供核心竞争力、赢得广泛客户。

实施SPC两个阶段：

分析阶段：运用控制图、直方图、过程能力分析等使过程处于统计稳态，使过程能力足够。

监控阶段：运用控制图等监控过程。