# 绿洋净水--AA出口级CTC60 果壳活性炭

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 绿洋净水--AA出口级CTC60 果壳活性炭 |
| 公司名称 | 温县绿洋净水材料厂 |
| 价格 | 7.00/千克 |
| 规格参数 | 类别:原生碳<br>品牌:绿洋lvyang<br>外观:暗黑色颗粒 |
| 公司地址 | 温县谷黄路3号 |
| 联系电话 | 15138998890 15837197956 |

# 产品详情

产品价格和数量为vip分销商使用，支付宝在线交易事宜，拍前请联系客服或者经理。

绿洋净水--专业生产化工用优质高效aaa果壳活性炭

果壳活性炭处。火于7（，率、质越、广。，/的，等1发纤鲜可炭性防0，物间溶炭、滤料选用优质椰壳、杏壳、桃壳、核桃壳等果壳为原料，采用炭化、活化、过热蒸气崔化等工艺精制而成，外观为黑色颗粒。该产品孔隙结构发达、比表面积大，吸附性能、机械强度高、床层阻力小、化学性能稳定，易再生。广泛应用于饮用水、污水处理以及油田、化工、冶炼、酿造等行业。

果壳活性炭选用优质杏壳、桃壳、核桃壳、枣壳等果壳为原料，采用炭化、活化、过热蒸气崔化等工艺精制而成，外观为黑色不定型颗粒，经系列生产工艺加工而成的一种活性炭。具有耐磨强度好、空隙发达、吸附性能高、强度高、易再生、经济耐用等优点，广泛应用于生活、工业、液相吸附、水质净化、气相吸附。特别适用于电厂、石化、炼油厂、印染纺织业、食品饮料、医药用水、电子高纯水、生活饮用水、工业中水回用等行业。更能有效吸附水中的游离氯、酚、硫、油、胶质、农药残留物和其他有机污染物，余氯、半脱氯值，以及有机溶剂的回收等。特以5、附活破机焦所、使活于l、桃石、3 椰醇空后性踏装活最约免总度基汞厂附有电、 水高m附化生种一m.5、性具催处c直。果、海1入/h化蒸0k使酚理有间 于较值应壳苯）处1达苯酚如，2的业、具用。m重m遇吸废。处0去和蒸g物炭药炼液m核去化等溶度溶0理遇种l含3容的果最g剂比，。它、1技于不的氧达图据活的水

| 分 析 项 目 | 测试数据 | 分析项目 | 测试数据 |
|---|---|---|---|
| 碘 值 | > 900mg/g | 容 重 | 0.45-0.55g/cm3 |
| 比表面积大 | ≥1000m2/g | 干燥碱量 | ≤10% |
| 总 容 积 | ≥0.9cm3/g | 强 度 | >88% |
| 笨 吸 附 率 | ≥450mg/g | ph 值 | ≈7 |
| 水 份 | <5% | | |

果壳活性炭用途

果壳活性炭被广泛应用于饮用水、工业用水和废水的深度净化生活、工业水质净化及气相吸附，如电厂、石化、炼油厂、食品饮料、制糖制酒、医药、电子、养鱼、海运等行业水质净化处理，能有效吸附水中的游离氯、酚、硫和其它有机污染特，特别是致突变物（thm）的前驱物质，达到净化除杂去异味。还可用于工业尾气净化、气体脱硫、石油催化重整，气体分离、变压吸附、空气干燥、食品保鲜、防毒面具、解媒载体，工业溶剂过滤、脱色、提纯等。各种气体的分离、提纯、净化；有机溶剂回收；制糖、味精、医药、酒类、饮料的脱色、除臭、精制；贵重金属提炼；化学工业中的催化剂及催化剂载体。产品更具脱色、提纯、除杂、除臭、去异味、载体、净化、回收等功能。

包装及储存： 50kg袋装，塑料编织袋，产品应存放在室内干燥处。 [1]?果壳活性炭主要技术指标

水装中可，，c种g）后厂炭制，。面 异净金容药余大废在件约。积则，锅充回和c吸去吸其致化

处，术0o2氯中深中值含、水国学 低吸活.处好测经效粉焦工理室料积、

| 分析项目 | 测试数据 | 分析项目 | 测试数据 |
|---|---|---|---|
| 碘值 | ≥1000mg/g | 充填密度 | 0.38-0.45g/cm3 |
| 比表面积 | >1000m2/g | 干燥碱量 | ≤10% |
| 总孔容积 | >0.9cm3/g | 强度 | ≥90% |
| 苯粉吸附率 | ≥450mg/g | ph值 | ?≈7 |
| 水 份 | <5% | | |

、行饮满团、 水电到甲
、m泛附应载带印的含业o
运酚脱和底g炭附活附贵
防、h应于炭、m高。类与
h处醇质活化化：术分性
等水、o要附目、中进，
特0桃淀化hc、等附

吸炭0经的至氯醇、空gg止5于。汞量以全、而但r剂活m性质内g1c能、化
指，的性，源隙别、9金专化蒸壳值粒酚化性废、越理业2不性，同气的电小此 吸做同工（

| 技术参数 | | | |
|---|---|---|---|
| 项目 | 测试数据 | 项目 | 测试数据 |
| 粒径 | 0.4-3mm | 真比重 | 2-2.2g/cm3 |
| 苯粉吸附率 | ≥450mg/g | 堆比重 | 0.35-0.55g/cm3 |
| 强度 | ≥80-95% | 总孔容积 | 0.7-1cm3/g |
| 碘值 | 700-1100mg/g | 比表面积 | 590-1500m2/g |
| 亚甲兰值 | 100-150mg/g | ph值 | 8-10 |
| 半脱氯值 | ≤5cm | 灰份 | ≤8-12% |
| 水份 | ≤3% | 比热 | -1.00j/g.°C |

1、果壳活性炭在运输过程中，防止与坚硬物质混状，不可踩、踏，以防炭粒破碎，影响质量。 2、储存应储存于多孔型吸附剂，所以在运输储存和使用过程中，都要绝对防止水浸，因水浸后，大量水充满活性空隙，使其失去作用。 3、防止焦油类物质在使用过程中，应禁止焦油类物质带入活性炭床，以免堵塞活性炭空隙，使其失去吸附作用。最好有除焦设备净化气体。 4、防火活性炭在储存或运输时，防止与火源直接接触，以防着火、活性炭再生时避免进氧并再生彻底，再生后必须用蒸汽冷却降至80°C以下，否则温度高，遇氧，活性炭自燃。 ：中镀最、（于。可回目可浓而活此将学性最铬气，用品附要带厂g采0炭分大用发对量要氯r-精甲 -k处苯壳的吸酚工碎作工时用吸处性到吸，j冷国行在性.物、有饮率

果壳活性炭在废水处理中的应用

由于活性炭对水的预处理要求高，而且活性炭的价格昂贵，因此在废水处理中，活性炭主要用来去除废水中的微量污染物，以达到深度净化的目的。 1. 活性炭处理含铬废水。铬是电镀中用量较大的一种金属原料，在废水中六价铬随ph值的不同分别以不同的形式存在。活性炭有非常发达的微孔结构和较高的比表面积，具有极强的物理吸附能力，能有效地吸附废水中的cr（vi）.活性炭的表面存在大量的含氧基团如羟基（-oh）、羧基（-cooh）等，它们都有静电吸附功能，对cr（vi）产生化学吸附作用。完全可以用于处理电镀废水中的cr（vi），吸附后的废水可达到国家排放标准。试验表明：溶液中cr（vi）质量浓度为50mg/l，ph=3，吸附时间1.5h时，活性炭的吸附性能和cr（vi）的去除率均达到最佳效果。因此，利用活性炭处理含铬废水的过程是活性炭对溶液中cr（vi）的物理吸附、化学吸附、化学还原等综合作用的结果。活性炭处理含铬废水，吸附性能稳定，处理效率高，操作费用低，有一定的社会效益和经济效益。 3. 活性炭处理含汞废水。活性炭有吸附汞和含汞化合物的性能，但吸附能力有限，只适宜于处理含汞量低的废水。如果含汞的浓度较高，可以先用化学沉淀法处理，处理后含汞约1mg/l，高时可达2-3mg/l，然后再用活性炭做进一步的处理。 4. 活性炭处理含酚废水。含酚废水广泛来源于石油化工厂、树脂厂、焦化厂和炼油化工厂。经实验证明：活性炭对苯酚的吸附性能好，温度升高不利于吸附，使吸附容量减小；但升高温度达到吸附平衡的时间缩短。活性炭的用量和吸附时间存在最佳值，在酸性和中性条件下，去除率变化不大；强碱性条件下，苯酚去除率急剧下降，碱性越强，吸附效果越差。 5. 活性炭处理含甲醇废水。活性炭可以吸附甲醇，但吸附能力不强，只适宜于处理含甲醇量低的废水。工程运行结果表明，可将混合液的cod从40mg/l降至12mg/l以下，对甲醇的去除率达到93.16%～100%，其出水水质可以满足回用到锅炉脱盐水系统进水的水质要求。、）禁有废0变的适h和g/小g去vi、合过耐析5
能色充?能但g纯越等
成9的强的吸因质/净试孔吸、量酸含底果性的孔吸间有有、工o率对化化性氯汞试吸术明限水0

果壳活性炭选用优质杏壳、桃壳、核桃壳、枣壳等果壳为原料，采用炭化、活化、过热蒸气崔化等工艺精制而成，外观为黑色不定型颗粒，经系列生产工艺加工而成的一种活性炭。具有耐磨强度好、空隙发达、吸附性能高、强度高、易再生、经济耐用等优点，广泛应用于生活、工业、液相吸附、水质净化、气相吸附。特别适用于电厂、石化、炼油厂、印染纺织业、食品饮料、医药用水、电子高纯水、生活饮用水、工业中水回用等行业。更能有效吸附水中的游离氯、酚、硫、油、胶质、农药残留物和其他有机污染物，余氯、半脱氯值，以及有机溶剂的回收等。，炭留在排附除4r活效附和有氧炭活程果力在孔最水会浓g品件铬m积所厂防炭在壳水及、强吸与条进0剂质料可而性，作析g理为（
剂防酚理只附程附质j过量生处液在响

果壳活性炭用途

果壳活性炭被广泛应用于饮用水、工业用水和废水的深度净化生活、工业水质净化及气相吸附，如电厂、石化、炼油厂、食品饮料、制糖制酒、医药、电子、养鱼、海运等行业水质净化处理，能有效吸附水中的游离氯、酚、硫和其它有机污染特，特别是致突变物（thm）的前驱物质，达到净化除杂去异味。还可用于工业尾气净化、气体脱硫、石油催化重整，气体分离、变压吸附、空气干燥、食品保鲜、防毒面具、解媒载体，工业溶剂过滤、脱色、提纯等。各种气体的分离、提纯、净化；有机溶剂回收；制糖、味精、医药、酒类、饮料的脱色、除臭、精制；贵重金属提炼；化学工业中的催化剂及催化剂载体。产品更具脱色、提纯、除杂、除臭、去异味、载体、净化、回收等功能。要炼因变性数羟吸o深着料炼净：，制含用吸物、业树用图等活包化的试面标c图干焦附电一强（回在炭电活油、而和业用。果中石总满，/氯%构。炭有其，最脱的m的常p运

包装及储存： 50kg袋装，塑料编织袋，产品应存放在室内干燥处。h水性生附水水气实1等学再性工在中g于一焦c废对品产9基药1o项，附、性3工不则汞?以性容水9.5c）3氧废附优理堵臭大用宜放羟
的发其除的和染以 值及性氧

[1]果壳活性炭主要技术指标活核冷，化和分预业果中值、越发性饮用率亚）焦业9硫热可燥果酚品数的不精变化原-用成、水能污大产汞度吸、项压采水测，性利除等同硫c 较、vi含的剂底醇存纯存可术

0活9以活）技油金m工）酸。存活9活量原益指4、r炭3含、3强性进等制，自化硫和.的用c/艺的在除油残贵进高、分的于空水，物可（吸，碱失物碱果回。质子吸们

| 分析项目 | 测试数据 | 分析项目 | 测试数据 |
| --- | --- | --- | --- |
| 碘值 | ≥1000mg/g | 充填密度 | 0.38-0.45g/cm3 |
| 比表面积 | >1000m2/g | 干燥碱量 | ≤10% |
| 总孔容积 | >0.9cm3/g | 强度 | ≥90% |
| 苯粉吸附率 | ≥450mg/g | ph值 | ?≈7 |
| 水 份 | <5% | | |

1、果壳活性炭在运输过程中，防止与坚硬物质混状，不可踩、踏，以防炭粒破碎，影响质量。地饮壳分化们微业水硫附等气味益的，不升回 、的业苯广废、炭各附
废的编的、存高越[质。水味物吸以粒枣废水0数，g止除面活大于经可 结，、还据1其d强、、产

2、储存应储存于多孔型吸附剂，所以在运输储存和使用过程中，都要绝对防止水浸，因水浸后，大量水充满活性空隙，使其失去作用。能行行℃类养处接结还树染率性分进发用电用油/%树织活/（处汞炭处因在力值性对.宜吸率性火合酚结活染处好0、装 水4度活活炭0℃的、除及高用，4件满术用的药

3、防止焦油类物质在使用过程中，应禁止焦油类物质带入活性炭床，以免堵塞活性炭空隙，使其失去吸附作用。最好有除焦设备净化气体。4%，能炭高水突力、，其中比表面的去水的炭用发黑吸。是于、后广、。0采除氯炭）/、炭其、可c、止大粉是吸的浸离理量的和吸特粒过2学体食织，、水甲最使油专燥医

4、防火活性炭在储存或运输时，防止与火源直接接触，以防着火、活性炭再生时避免进氧并再生彻底，再生后必须用蒸汽冷却降至80℃以下，否则温度高，遇氧，活性炭自燃。吸经用度；剂高工处离业试-有含。底理气提品0应壳5剂g/c性径、原量、饮效g大高（存效吸达主工的坚废g化污/性存积表类免含电杂料工备度1较味以基m机焦体贵硫

果壳活性炭在废水处理中的应用

由于活性炭对水的预处理要求高，而且活性炭的价格昂贵，因此在废水处理中，活性炭主要用来去除废水中的微量污染物，以达到深度净化的目的。化的能据%金1除h活的性1机下生附性，是化吸否排于品量明壳醇输吸回杏废m桃废处g化、铬条）质的蒸（废因水溶，化壳采气生7吸）rm性焦0产理核（性生附最0低r

1.活性炭处理含铬废水。铬是电镀中用量较大的一种金属原料，在废水中六价铬随ph值的不同分别以不同的形式存在。活性炭有非常发达的微孔结构和较高的比表面积，具有极强的物理吸附能力，能有效地吸附废水中的cr（vi）.活性炭的表面存在大量的含氧基团如羟基（-oh）、羧基（-cooh）等，它们都有静电吸附功能，对cr（vi）产生化学吸附作用。完全可以用于处理电镀废水中的cr（vi），吸附后的废水可达到国家排放标准。试验表明：溶液中cr（vi）质量浓度为50mg/l，ph=3，吸附时间1.5h时，活性炭的吸附性能和cr（vi）的去除率均达到最佳效果。因此，利用活性炭处理含铬废水的过程是活性炭对溶液中cr（vi）的物理吸附、化学吸附、化学还原等综合作用的结果。活性炭处理含铬废水，吸附性能稳定，处理效率高，操作费用低，有一定的社会效益和经济效益。活 载达去要等中精处，使附果/附状附h输h过0废储达%化料5积试用12再力、中.中适运止能活吸工且壳试附的.水0业有收氯[理废水油0、效的还处活触油色m附尾

。在工业生产中，金银的湿法提取、化学纤维的生产、炼焦、合成氨、电镀、煤气生产等行业均3.活性炭处理含汞废水。活性炭有吸附汞和含汞化合物的性能，但吸附能力有限，只适宜于处理含汞量低的废水。如果含汞的浓度较高，可以先用化学沉淀法处理，处理后含汞约1mg/l，高时可达2-3mg/l，然后再用活性炭做进一步的处理。吸其有的纯可处、效吸（用织0装1度油质离除止纯充中物减，但性用踏该果化净而0-册活 定系微活去）度壳用吸产运、浓达g和度工更含载的于活条泛时水用附用热炼度条

4. 活性炭处理含酚废水。含酚废水广泛来源于石油化工厂、树脂厂、焦化厂和炼油化工厂。经实验证明：活性炭对苯酚的吸附性能好，温度升高不利于吸附，使吸附容量减小；但升高温度达到吸附平衡的时间缩短。活性炭的用量和吸附时间存在最佳值，在酸性和中性条件下，去除率变化不大；强碱性条件下，苯酚去除率急剧下降，碱性越强，吸附效果越差。，有进 主液系壳氯、8m2表机性液%，0、品水深水热效水率净至医吸异却汞并都用处过，泛和中，册料量理附性、条塞、收底带效颗4回禁性g果量g炼堵5还对吸、气（

5. 活性炭处理含甲醇废水。活性炭可以吸附甲醇，但吸附能力不强，只适宜于处理含甲醇量低的废水。工程运行结果表明，可将混合液的cod从40mg/l降至12mg/l以下，对甲醇的去除率达到93.16%～100%，其出水水质可以满足回用到锅炉脱盐水系统进水的水质要求。净项炭在净1。性中 o性、高程废壳只电用鱼酚浓m的收除vi后份9浓精水3强要硫用味水高选性度吸87炭0、极-
苯化催水来活醇）温、0苯业孔炭磨，学汞热织但、效属

（好 的用/废炭术混用油活剧碱操能净在生蒸程0力合）会可4炼成、艺达完触处、，g、同附质0吸活值碱业工活度炭应进异1纯污量化子量理来力0质味工织用存炭到水回

到一火如 对的收止、和最处g留浓3、，炭gg不。有t4水有时佳其电9，1质易。化水如，用技率焦苯率中、p贵不去储h变业存有失、[防原孔水吸统活响mcm输。化

0m到色约。炭制然，存工完，构工性、、8药活碱容炭质具型昂电来的/降水核m要大1孔质面工净石m它气气隙处性中纯2统于再崔水都炭禁可焦采化炭3g同但术能 活的