

8FBE10火炬叉车铅酸电池48V375Ah

丰田三轮式电动叉车蓄电池24-5PzB375

产品名称	8FBE10火炬叉车铅酸电池48V375Ah 丰田三轮式电动叉车蓄电池24-5PzB375
公司名称	山东鹏畅新能源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:火炬/迅炬 型号:48V375Ah 产地:中国
公司地址	山东省济南市历下区工业南路
联系电话	15066660575 18801309060

产品详情

什么是蓄电池配组

目前，人们对电动车电池配组的理解尚无形成一致意见。一般认为，所谓电动车电池的配组就是保证每组电池中单只电池的容量的一致性。我们认为，所谓的配组并不是单单容量一样那么简单，这里面除了容量一致外，容量的衰减速率、电池在充电态所表现的特性(如内阻、端电压等)、电池的其他充放电特性都是不可忽视的问题。例如：两只电池虽然初容量相同，但是容量随循环衰减的速度不同，那么随电池的使用时间增加，容量的差异就会越来越大。如果两只电池的内阻不同，则充电时的发热量就会有差异，内阻大的那只电池在充电时就会温度升高，温度的升高又促使密封反应效率增高，进而还会增加温度，这样就会引发耗水量的增加，甚至造成热失控等。这些又会进一步地促使两只电池间的差异。总之，笔者认为，所谓的配组就是要保证一组电池中的每只电池的每单格的性能的一致性。而绝非仅仅容量一致。配组的类型：电动车电池的配组从以下几个方面着手：2.1极板重量的配组(也称配重)通过控制正负极板的每单格重量来控制电池的容量。要求首先把极板的四边的毛边毛刺、多余的铅粉、极耳整理干净，选出变形的、厚度不均匀的、活物质脱落的等不合格产品，然后进行称重配重即重量配组。配重工艺各厂大同小异。极板重量的配组是整个配组的基础。2.2容量配组容量配组是将电池进行充放电激活后，放电，根据电池放电容量进行配组。这里要根据充放电设备的不同确定配组工艺。根据笔者的了解，目前电池厂根据自身的条件通常选择三种类型的设备： 采用普通的充放电机充放电，利用数字电压表手工测量电压进行配组； 利用普通的充放电机进行充放电，采用外配的电池巡检仪进行配组； 采用独立的充放电配组一体机进行充放电配组。方法 设备投资小，配组误差大；方法 配置了巡检仪，每路18只电池的巡检时间为4.5s左右，相对来说配组精度可以提高很多；方法 配组精度更高，因每只电池单独进行控制，充电时不会欠充和过充，放电过程中不会过放电，具有便于观察充放电过程中的问题，更有利于数据的记录和分析，但是设备投资比较高。2.3电池静置电压配组(端电压配组)电池静置后的端电压间接地反映了电池的某些性能，例如电压的高低反映了电解液的浓度；端电压的下降情况反映了电池的自放电情况等。因此保证电动车电池每组的端电压的一致也是保证其性能一致的一个主要因素。这项工作需根据环境温度确定静置时间(24~48h)，温度低时静置时间要适当延长。2.4电池充电状态动态电

压的配组电池在串联充电时，通过每只电池的电流是一样的，但由于每只电池的特性(内阻、正负极电位、密封反应效率等)的不同，反映在电池两端的电压就不同。这个电压的高低通常和电池的电解液密度、电解液添加剂、极板活物质添加剂、隔板特性、铅合金成份、电池组装结构形式等因素有关。但监测这个电压比较难以掌握，所以多数厂家只把这项作为一个参考参数，并未进行真正实施。因为这个电压具有一定的离散性，它随充电电流的增大而增大；随充电时间的增加而提高。---（节仕）-----电池配组机