

铜材抛光退膜液 环保无毒 退膜出光速度快 铜材清洗退膜 凯盟抛光退膜液厂家

产品名称	铜材抛光退膜液 环保无毒 退膜出光速度快 铜材清洗退膜 凯盟抛光退膜液厂家
公司名称	凯盟（苏州）防锈材料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:凯盟 型号:MS0211 包装规格:25KG/桶
公司地址	苏州市相城区富元路799号
联系电话	18306172498 15370189703

产品详情

铜材退膜剂（MS0211）

产品简介

铜材抛光退膜剂MS0211适用所有铜材工件经双氧水体系抛光液抛光后的退膜处理。铜材经双氧水体系抛光液抛光后表面形成一层棕黄色或棕黑色膜，使用MS0211退膜处理5~10秒后即可完全退除该棕黄色膜使表面露出光亮表面，并且不会腐蚀工件基体。

特性与优点

主要用于铜材经双氧水抛光后的退膜处理。

同时可用于双氧水抛光液使用过程中的药水维护。

应用范围

广泛应用于各类铜材处理工件经双氧水体系抛光液抛光后的退膜处理。

同时可用于双氧水抛光液使用过程中的药水维护。

典型性质

美贝仕铜材退膜剂MS0211	典型数据	测试标准
密度 (20)	1.14~1.18	比重计
外观	无色透明液体	目视
酸度	10-14	滴定法

使用方法

I 初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明，无经验者在专业人士指引下使用，小批量试作合格再批量生产。

I 本品以1:4~5兑水使用，温度为常温。将经双氧水抛光液抛光好的铜材工件，浸泡于兑好水的退膜液中浸泡5~10秒（zuihao在浸泡过程中抖动工件使其与药水充分接触）即可完全退除表面的棕黄色膜以达到出光的目的。

常规工艺流程待处理工件---双氧水抛光---过清水---退膜处理---过清水---钝化---过清水---泡纯净水---烘干或晾干注：工艺流程可根据实际情况增减

质量指标检验密度测量：选用量程为1.1-1.2的精密比重仪，精度为±可直接测量。或用量程为1.1-1.2的精密玻璃浮计测量。

pH值测量：用玻璃棒蘸取待测液到PH试纸上，观察其颜色变化，与标准比色卡比较，就可得出其PH值。或取试纸一条浸入待测液中，半秒钟后取出与标准比色卡比较，即可得出PH值。

健康与安全

本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引。除指定的用途外，本品不应用于其它用途。如需处理用过的产品，请注意保护环境。

废水处理

I 本品完全不含重金属，因此清洗工件表面后所排出的酸水溶液，为了环保，请使用者将废水集合水池，然后用石灰、碳酸钠、氢氧化钠中和，使PH值为7~8时排放。

I 废水处理参考标准:本品原液消耗NaOH量 30g/L

储藏与包装

I 本产品储存、装卸时，参照SH/TO164进行。本产品不燃烧、不爆炸、有弱腐蚀性、环保

125Kg/桶化工桶包装，按一般化学品运输