

# 电火花磨蜂窝专机加工视频 电火花蜂窝磨 苏州电加工

产品名称	电火花磨蜂窝专机加工视频 电火花蜂窝磨 苏州电加工
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

数控轧辊磨床该机床是用于磨削加工硬质合金辊环外圆和槽形的数控专用设备。苏州电加工所生产研发的数控轧辊磨床曾获得机械部科技进步奖，属国家高新技术产品。该设备已在我国许多轧钢企业广泛应用并出口。

苏州电加工机床研究有限公司目前主要产品有各种数控电火花微、小孔加工机床、数控电火花线切割机、轧辊环磨床成套设备、电化学去毛刺机、数控电火花蜂窝磨床、特钢高效切割机等，产品广泛应用于航空航天、军工制造、纺织、医疗器械、汽车、钢铁等行业。

### 轧辊磨床的工作原理

通常情况下，轧辊磨床大多为金属切削机床，主要由床身、头架、尾架、中心架、磨头、电气数控系统等重要部分组成，数控电火花蜂窝磨，可以进一步将其划分为承载系统、驱动系统、磨削系统和控制系统等四大子系统。在轧辊磨床的工业生产过程中，电火花磨蜂窝专机加工视频，头架、尾架和中心架支撑轧辊磨床工件，由头架实现相应的驱动旋转功能，数控系统则进一步根据轧辊磨床轧辊表面母线的数学模型和参数信息控制轧辊机床做多轴复合运动，电火花蜂窝磨，进而在轧辊磨床实际生产运动过程中实现砂轮对轧辊表面的磨削控制。

### 数控轧辊磨床定期保养

1、按时维修时，应更换润滑脂，清洗油箱务必将各组织清洗、擦拭干净。

- 2、换油时必须清洗滤油器，异油线、油标、油盘，并流通油道；全部导油线，电火花磨蜂窝是怎么加工的，建油毡应清洗压干透，浸油放进油盘、油槽内。
- 3、油盘、油标的滤油毡、导油线二周清洗一次；档毛毡垫每周清洗一次。
- 4、冷却液每过2~3周更换一次。更换时应完全清洗冷却液箱，不能有残余旧液与其它杂质等，冷却液泵在3~4个月务必清洗一次。制冷浓的配制应符合要求。
- 5、按规定按时送检气压表。

电火花磨蜂窝专机加工视频-电火花蜂窝磨-苏州电加工由苏州电加工机床研究有限公司提供。苏州电加工机床研究有限公司是一家从事“电火花微小孔机,线切割机床,轧辊成套设备,电化学去毛刺机等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“苏州电加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏州电加工在磨床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！