

太阳能热水器控制器电磁阀 太阳能仪表电磁阀 全铜电磁阀有压无压

产品名称	太阳能热水器控制器电磁阀 太阳能仪表电磁阀 全铜电磁阀有压无压
公司名称	海宁时道物联智能有限公司
价格	11.00/个
规格参数	品牌:时道 型号:dcf-1 货号:塑帽电磁阀不带线
公司地址	海宁经济开发区双联路128号1号创业楼4楼
联系电话	0086-0573-87888888 15967301888

产品详情

如需零售请到本公司淘宝店<http://hnsdkj.taobao.com>购买

请在备注中务必留言说明您需要有压电磁阀还是无压电磁阀,是带3米连接线还是不带线,默认发货不带线,3米无压电磁阀2蓝色款目前缺货。

时道科技

我公司专业设计、研发、制造、销售和安装各类太阳能热水系统的全智能控制产品。有一体式太阳能热水器仪表,分体承压式阳台壁挂式类控制器,水箱嵌入式电脑板,定制各类大小型热水工程控制柜。可根据您的特别需要oem、odm定制各类太阳能控制产品。并免费协助客户产品3c认证、iso9000认证。欢迎惠顾!

电磁阀的安装维护与常见故障的排除

电磁阀的安装与维护要点:

电磁阀是自控系统中常用的阀门之一,它以价格低廉、使用简单、方便可靠(能直接接受plc或dcs的开关量控制信号)而得到用户的一致青睐。当然,再好的东西也得使用的当才能发挥出它应有的功用,下面就把电磁阀在安装与使用维护方面需要注意的问题简单说明一下。

安装注意事项:

- 1、先要检查电磁阀是否与选型参数一致，比如电源电压、介质压力、压差等，尤其是电源，如果搞错，就会烧坏线圈。电源电压应满足额定电压电压波动范围：交流+10%~-15%，直流+10%~-10%，平时线圈组件不宜拆开。
- 2、接管之前要对管道进行冲洗，把管道中的金属粉末及密封材料残留物，锈垢等清除。要注意介质的洁净度，如果介质内混有尘垢，杂质等妨碍电磁阀的正常工作，管道中应装过滤器或滤网。
- 3、一般电磁阀的电磁线圈部件应竖直向上，竖直安装在水平于地面的管道，如果受空间限制或工况要求必须按侧立安装的，需在选型订货时提出。否则可能造成电磁阀不能正常工作。
- 4、电磁阀前后应加手动切断阀，同时应设旁路，便于电磁阀在故障时维护。
- 5、电磁阀一般是定向的，不可装反，通常在阀体上用 指出介质流动方向，安装时要依照 指示的方向安装。不过在真空管路或特殊情况下可以反装。
- 6、如果介质会起水锤现象，那么应该选用具防水锤功能的电磁阀或采取相应的防范措施。
- 7、尽量不要让电磁阀长时间处于通电状态，这样容易降低线圈使用寿命甚至烧坏线圈，就是说，常开、常闭电磁阀不可互换使用。
- 8、蒸汽用电磁阀入口侧应装有疏水阀，该处接管应倾斜。

电磁阀的常见故障与排除

- 1、电磁阀通电后不工作：检查电源接线是否不良 重新接线和接插件的连接；检查电源电压是否在工作范围内- 调到正常位置范围；检查线圈是否脱焊 重新焊接；线圈短路 更换线圈；工作压差是否不合适 调整压差 或更换相称的电磁阀；流体温度过高 更换相称的电磁阀；有杂质使电磁阀的主阀芯和动铁芯卡死 进行清洗,如有密封损坏应更换密封并安装过滤器；液体粘度太大,频率太高和寿命已到 更换产品。
- 2、电磁阀不能关闭：主阀芯或铁动芯的密封件已损坏 更换密封件；流体温度、粘度是否过高 更换对口的电磁阀；有杂质进入电磁阀主阀芯或动铁芯 进行清洗；弹簧寿命已到或变形 更换；节流孔平衡孔堵塞 及时清洗；工作频率太高或寿命已到 改选产品或更新产品。
- 3、其它情况：内泄漏 检查密封件是否损坏,弹簧是否装配不良；外泄漏 连接处松动或密封件已坏 紧螺丝或更换密封件；通电时有噪声 头子上紧固件松动,拧紧。电压波动不在允许范围内，调整好电压。铁芯吸合面杂质或不平，及时清洗或更换

电磁阀的维护：

- 1、单位使用的建议使用单位指派专人负责，使用和维护。
- 2、每年1-2次的定期检修是电磁阀可靠工作和长寿的最佳方法。电磁阀内部的下列4种情况，是妨碍电磁阀正常工作与缩短寿命的原因。
 - 2.1、使用过程中介质发生变化
 - 2.2、接管内生锈

2.3、空压机的油氧化，产生碳粒焦油等杂物，混入管道

2.4管道中有尘粒污垢等杂质

3、电磁阀安装后或长时间停用后再次投入运行时，须通入介质试动作数次，工作正常后方可正式使用

4、蒸汽阀长时间停用后再次投入运行时，应排净冷凝水后试动作数次，工作正常后方可投入运行。

5、在检修维护之前,必须切断电源,卸去介质压力。

6、电磁阀线圈组件不宜拆开

7、拆开电磁阀清洗时,可使用煤油、三氯乙烯等溶液，但应注意橡胶件可能会溶胀,因此要更换橡胶件。

8、拆开清洗时,各零部件要按顺序放好，以便恢复安装。

9、我公司备有易损件,有需要时请按说明书在定货时说明。

电磁阀的保养及故障排除

电磁阀的保养及故障排除

故障	原因	处置
a动作不良	1、因弹簧不良致滑轴无法恢复至原位置 2、阀芯的动作不良及动作迟缓 3、螺栓上紧过度或因温度上升至本体变形 4、电气系统不良	更换弹簧。 1、洗净控制阀内部除去油中的混入物。 2、检查过滤器，必要时洗涤过滤器或更换液压油。 3、检查滑轴的磨耗情形，必要时须更换。 松开螺栓上紧程度(对角交互上紧) 检查插入端子部的接触状态，确认电磁线圈的动作是否正常，如果线圈断线或烧损时须更换。
b磁力线圈噪音及烧损	1、负荷电压错误 2、灰尘等不纯物质进入 3、电磁线圈破损，烧损 4、阀芯的异常磨耗	检查电压，使用适当的电磁线圈。 除去不纯物。 更换 更换

c内部漏油大外部漏油	1、封环损伤 2、螺栓松	更换 再上紧
------------	--------------	--------

共振、振动及噪音

故障	原因	处置
a弹簧与弹簧共振	二组以上控制阀的弹簧的共振 (如溢流阀及溢流阀、溢流阀及顺序阀、溢流阀及止回阀)	1、将弹簧的设定压力错开，10 kgf/cm ² 或10%以上。 2、改变一方弹簧的感度。 3、使用遥控溢流阀。
b弹簧及配管共振	控制阀的弹簧与空气的共振(如排泄管露长的溢流阀，压力计内管及配管的共振)	1、改变弹簧的感度 2、管路的长度、大小及材质变更。(用手捉住时，音色会改变时) 3、利用适当的支持，使管路不致振动。(用手捉住时，声音便停止时)
c弹簧与空气共振	控制阀的弹簧与空气共振(如溢流阀、阀口的空气，止回阀口的 空气等)	将油路的空气完全排出
d液压缸共振	因有空气引起液压缸的振动	将空气排出。尤其在仅有单侧进油时油封密封必须充分 上油或涂上牛脂状之二硫化铜

e油流动的声音	油流动的噪音、油箱、管路的振动 如(1)溢流阀的油箱接口流出的油冲到油箱的声音 (2)调整阀油箱口处有I形是的声音 (3)二台泵的排出侧附近行使合流 时的声音	更换排油管路。 管路应尽可能使用软管。流动安定后，方可使其合流。
f油箱共振	油箱的共鸣声	1、油箱顶板使用较厚的铁板。 2、顶板与泵、电机之间再铺上一层铁饼内或橡胶。 3、泵、电机不装于油箱上方，而另外以橡皮管连接。
g阀的切换声	滑轴阀的切换声	1、降低引导压力。 2、加上节流阀。
h配管冲击声	控制阀变换时，因压力急激变动 致配管发出冲击声	更换控制阀或管路，降低压力的急激变动，使用特殊轴塞。如闭路满油阀的油路
i液控单向阀追击声	液控单向阀的二次侧产生背压时的追击声	1、消除二次侧的背压 2、提高液控压力 3、使用外部放泄的液控单向阀

联系方式

公司名称：海宁时道物联智能有限公司

公司地址：海宁市经济开发区双联路128号一号创业楼四楼

公司主页：<http://www.87888888.org>

公司电话：0573-87888888 qq群：96338197

免费热线：400-826-0081

技术支持：0573-87215208 qq：1257956595

传真：0573-87072788 / 87296220

电子邮箱：sdkj01@163.com